



## APERÇU INDICATIF DES SYSTÈMES DE PEINTURE BICCS SELON NEN-EN-ISO 12944-2.

(acier, acier galvanisé, aluminium/acier inoxydable, plastiques, MDF/aggloméré et anciennes couches de peinture)



**Le bon système de peinture pour chaque surface!**



Note: Les systèmes de peinture pour acier présentés dans cette brochure sont basés sur la norme internationale NEN-EN-ISO 12944-2 selon les catégories de corrosion C1 (très faible) à C5 industrielle et C5 maritime (très élevée).

VRF01	<b>SUBSTRAT: ACIER</b>
-------	------------------------

**C1/C2**

Les systèmes de peinture ci-dessous sont des exemples indicatifs des différentes options de conservation de l'acier conformément à la norme NEN-EN-ISO 12944-2. Cependant, PearlPaint Group fournit également de nombreux autres systèmes de peinture, précisément adaptés à votre situation spécifique. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre service technique.

### Catégorie de Corrosion **C2 – Faible**

Exemple d'environnement :  
 À l'intérieur: Bâtiments non chauffés où de la condensation peut se produire, par exemple entrepôts ou salles de sport  
 À l'extérieur: Atmosphères avec un faible niveau de pollution: surtout zones rurales

Durée de vie:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Durabilité 2 à 5 ans	pistolage	Alkyde (SB)	système: BICHOLUX HB COATING HM-30	[1156] 80 µm <b>DFT: 80 µm</b>
			apprêt: B.P.I.   PRIMAIRE ANTIROUILLE GRIS CLAIR	[9522] 40 µm
	brosse brosse	Alkyde (SB)	finition: B.P.I.   LAQUE DE FINITION BRILLANT	[9533] 40 µm <b>DFT: 80 µm</b>
			système: AQUA 1C BICHOLUX SYSTÈME COAT SATINÉ	[5256] 80 µm <b>DFT: 80 µm</b>
	brosse brosse	Alkyde (WB)	apprêt: AQUA 1C BICHOLUX PRIMAIRE	[5048] 40 µm
			finition: AQUA 1C BICHOLUX LAQUE DE FINITION BRILLANT	[5253] 40 µm <b>DFT: 80 µm</b>

Durée de vie:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Durabilité 5 à 15 ans	pistolage pistolage	Alkyde (SB)	apprêt: BICHOLUX QD HB BODYPRIMER	[1243] 80 µm
			finition: BICHOLUX QD LAQUE DE FINITION À PISTOLER BRILLANT	[1253] 40 µm <b>DFT: 120 µm</b>
	brosse brosse	Alkyde (WB)	apprêt: AQUA 1C BICHOLUX PRIMAIRE	[5048] 80 µm
			finition: AQUA 1C BICHOLUX SYSTÈME COAT MAT	[5255] 40 µm <b>DFT: 120 µm</b>

Durée de vie:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Durabilité > 15 ans	pistolage pistolage	Alkyde (SB)	apprêt: BICHOLUX QD HB PHOSPHATE DE ZINC PRIMAIRE	[1243] 80 µm
			finition: BICHOLUX QD HB SYSTÈME COAT SATINÉ-30	[1256] 80 µm <b>DFT: 160 µm</b>
	brosse brosse	Alkyde (WB)	apprêt: AQUA 1C BICHOLUX PRIMAIRE RAL1013	[5048] 80 µm
			finition: AQUA 1C BICHOLUX SYSTÈME COAT SATINÉ	[5256] 80 µm <b>DFT: 160 µm</b>
	pistolage pistolage	2K Époxy (SB) 2K Acr (SB)	apprêt: BIPOX 2C HB PRIMAIRE PHOSPHATE DE ZINC RM1013 (4:1)	[6146] 80 µm
			finition: BICHODUR 2C BRILLANT-98 FINISH PLUS (2:1)	[9243] 80 µm <b>DFT: 160 µm</b>
	brosse brosse	2K Époxy (WB) 2K PU (WB)	apprêt: AQUA 2C BIPOX PRIMAIRE RAL1013 (1,2:1)	[5045] 80 µm
			finition: AQUA 2C BICOTHANE LAQUE DE FINITION BRILLANT (4:1)	[5055] 80 µm <b>DFT: 160 µm</b>

Note: SB = avec solvant WB = en phase aqueuse DFT = épaisseur sèche  
 Selon le produit, les épaisseurs de film sec pour primaire, finition, etc. doivent être appliquées en une ou plusieurs couches

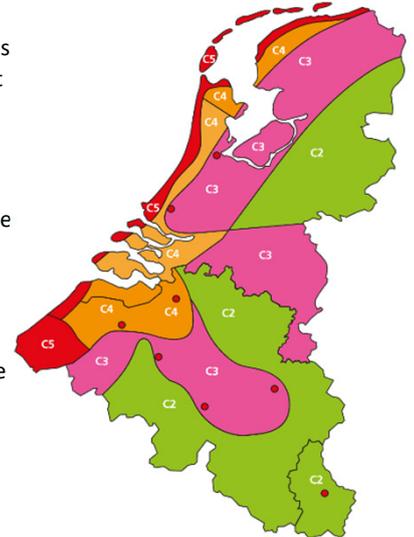
## Explication pour BICCS PAINT SYSTEMS selon la catégorie de corrosion selon NEN-EN-ISO 12944-2.

Lors du choix d'un système de peinture résistant à la corrosion, il faut tenir compte des conditions ultimes auxquelles la structure sera exposée : température, humidité, rayonnement UV, contraintes chimiques et mécaniques.

La deuxième partie de la norme NEN-EN-ISO 12944 décrit la protection contre la corrosion de l'acier au moyen de systèmes de peinture basés sur différentes catégories de charge de corrosion. Celle-ci est basée sur le niveau de propreté Sa2.5 de la surface selon la norme ISO 8501-1 (« soigneusement sabler »).

Bien qu'il s'agisse d'une indication générale, qui ne dit rien sur les charges chimiques et/ou mécaniques spécifiques, cette norme peut toujours être considérée comme une bonne directive en ce qui concerne le choix d'un système de peinture pour une certaine charge atmosphérique. Veuillez noter : la durée de vie indiquée dans les aperçus n'est absolument pas une période de garantie.

La norme ISO 12944 contient 5 catégories de corrosion qui varient de 'C1-très faible' à 'C5-très élevée' :



Catégorie de Corrosion	Exemples environnementaux	
	À l'extérieur:	À l'intérieur:
C1 – Très faible		Bâtiments chauffés a atmosphère propre, par exemple bureaux, magasins, écoles, hôtels
C2 – Faible	Atmosphères avec un faible niveau de pollution: surtout zones rurales.	Bâtiments non chauffés où de la condensation peut se produire, par exemple entrepôts ou salles de sport.
C3 – Moyenne	Atmosphères urbaines et industrielles, pollution modérée par le dioxyde de soufre: zones côtières à faible salinité.	Halle de fabrication avec une humidité élevée et une certaine pollution de l'air, par exemple industrie alimentaire, blanchisseries, brasseries, laiteries.
C4 – Élevée	Zones industrielles et zones côtières à salinité modérée.	Usines chimiques, piscines. chantiers navals côtiers.
C5-I – Très élevée Ind (INDUSTRIE)	Zones industrielles avec une humidité élevée et une atmosphère agressive, et zones côtières a salinité élevée.	Bâtiments ou zones avec une condensation quasi-permanente et avec une pollution élevée.
C5-M – Très élevée (MARINE)	Zones côtières et offshore à forte teneur en sel.	Bâtiments ou zones avec une condensation quasi-permanente et avec une pollution élevée.

Note: La durée de vie des systèmes de peinture de préservation des métaux dépend de nombreux facteurs. Habituellement, les défauts se manifestent d'abord aux points critiques tels que les assemblages boulonnés, les soudures, les arêtes vives et les coins. Pour cette raison, il est nécessaire de traiter ces endroits correctement. Ce n'est qu'ainsi que l'ensemble de l'objet peut finalement être pourvu d'une couche de peinture avec l'épaisseur de couche requise, avec laquelle une protection maximale est obtenue.

Sur tout les offres, livraisons, conseils et contrats il y a des conditions de vents uniforme pour le industrie de peinture et imprimerie (v.v.v.f.), lesquelles sont déposer chez le Cours d'arrondissement de Amsterdam. Les informations fournies dans cette fiche d'information sur le produit sont basées sur des tests de laboratoire que nous avons effectués avec précision et sont uniquement destinées à vous donner une indication des possibilités d'application. Toutes les recommandations et propositions liées à l'utilisation de nos produits, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou non, sont basées sur nos connaissances actuelles et les données ont été préparées au mieux de nos connaissances. Les produits et les informations sont destinés aux utilisateurs industriels professionnels possédant les connaissances spécifiques et les compétences industrielles requises et il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation à l'application. PearlPaint Group n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs qui influencent l'application et l'application du produit et n'assume donc aucune responsabilité de quelque nature que ce soit résultant de pertes, dommages ou dommages résultant de l'utilisation ou du contenu de cette fiche technique.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification et sont le résultat d'une expérience pratique et d'un développement continu des produits. Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes et il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est la bonne édition avant de traiter le produit (<https://biccs.nl/fr/downloads-overzicht/>).



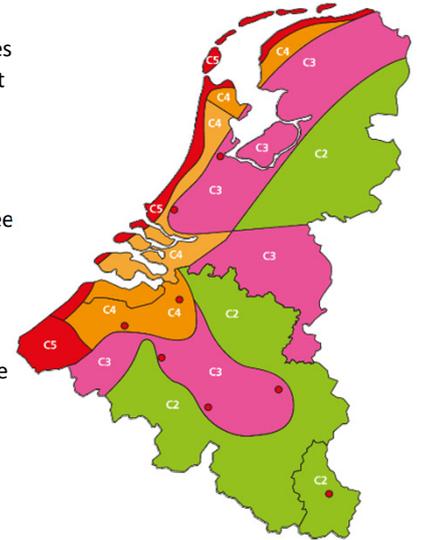
## Explication pour BICCS PAINT SYSTEMS selon la catégorie de corrosion selon NEN-EN-ISO 12944-2.

Lors du choix d'un système de peinture résistant à la corrosion, il faut tenir compte des conditions ultimes auxquelles la structure sera exposée : température, humidité, rayonnement UV, contraintes chimiques et mécaniques.

La deuxième partie de la norme NEN-EN-ISO 12944 décrit la protection contre la corrosion de l'acier au moyen de systèmes de peinture basés sur différentes catégories de charge de corrosion. Celle-ci est basée sur le niveau de propreté Sa2.5 de la surface selon la norme ISO 8501-1 (« soigneusement sabler »).

Bien qu'il s'agisse d'une indication générale, qui ne dit rien sur les charges chimiques et/ou mécaniques spécifiques, cette norme peut toujours être considérée comme une bonne directive en ce qui concerne le choix d'un système de peinture pour une certaine charge atmosphérique. Veuillez noter : la durée de vie indiquée dans les aperçus n'est absolument pas une période de garantie.

La norme ISO 12944 contient 5 catégories de corrosion qui varient de 'C1-très faible' à 'C5-très élevée' :



Catégorie de Corrosion	Exemples environnementaux	
	À l'extérieur:	À l'intérieur:
C1 – Très faible		Bâtiments chauffés a atmosphère propre, par exemple bureaux, magasins, écoles, hôtels
C2 – Faible	Atmosphères avec un faible niveau de pollution: surtout zones rurales.	Bâtiments non chauffés où de la condensation peut se produire, par exemple entrepôts ou salles de sport.
C3 – Moyenne	Atmosphères urbaines et industrielles, pollution modérée par le dioxyde de soufre: zones côtières à faible salinité.	Halle de fabrication avec une humidité élevée et une certaine pollution de l'air, par exemple industrie alimentaire, blanchisseries, brasseries, laiteries.
C4 – Élevée	Zones industrielles et zones côtières à salinité modérée.	Usines chimiques, piscines. chantiers navals côtiers.
C5-I – Très élevée Ind (INDUSTRIE)	Zones industrielles avec une humidité élevée et une atmosphère agressive, et zones côtières a salinité élevée.	Bâtiments ou zones avec une condensation quasi-permanente et avec une pollution élevée.
C5-M – Très élevée (MARINE)	Zones côtières et offshore à forte teneur en sel.	Bâtiments ou zones avec une condensation quasi-permanente et avec une pollution élevée.

Note: La durée de vie des systèmes de peinture de préservation des métaux dépend de nombreux facteurs. Habituellement, les défauts se manifestent d'abord aux points critiques tels que les assemblages boulonnés, les soudures, les arêtes vives et les coins. Pour cette raison, il est nécessaire de traiter ces endroits correctement. Ce n'est qu'ainsi que l'ensemble de l'objet peut finalement être pourvu d'une couche de peinture avec l'épaisseur de couche requise, avec laquelle une protection maximale est obtenue.

Sur tout les offres, livraisons, conseils et contrats il y a des conditions de vents uniforme pour le industrie de peinture et imprimerie (v.v.v.f.), lesquelles sont déposer chez le Cours d'arrondissement de Amsterdam. Les informations fournies dans cette fiche d'information sur le produit sont basées sur des tests de laboratoire que nous avons effectués avec précision et sont uniquement destinées à vous donner une indication des possibilités d'application. Toutes les recommandations et propositions liées à l'utilisation de nos produits, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou non, sont basées sur nos connaissances actuelles et les données ont été préparées au mieux de nos connaissances. Les produits et les informations sont destinés aux utilisateurs industriels professionnels possédant les connaissances spécifiques et les compétences industrielles requises et il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation à l'application. PearlPaint Group n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs qui influencent l'application et l'application du produit et n'assume donc aucune responsabilité de quelque nature que ce soit résultant de pertes, dommages ou dommages résultant de l'utilisation ou du contenu de cette fiche technique.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification et sont le résultat d'une expérience pratique et d'un développement continu des produits. Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes et il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est la bonne édition avant de traiter le produit (<https://biccs.nl/fr/downloads-overzicht/>).

VRF03

SUBSTRAT: ACIER

**C-4**

Les systèmes de peinture ci-dessous sont des exemples indicatifs des différentes options de conservation de l'acier conformément à la norme NEN-EN-ISO 12944-2. Cependant, PearlPaint Group fournit également de nombreux autres systèmes de peinture, précisément adaptés à votre situation spécifique. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre service technique.

## Catégorie de Corrosion C4 – Élevée

Exemple d'environnement :  
 À l'intérieur: Usines chimiques, piscines, chantiers navals côtiers.  
 À l'extérieur: Zones industrielles et zones côtières à salinité modérée.

Durée de vie:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Durabilité 2 à 5 ans	brosse	(OH)	<b>système:</b> B.P.I.   3-EN-1 SATINÉ-30	[9556] 160 µm <b>DFT:</b> 160 µm
	pistolage	Alkyde (SB)	<b>apprêt:</b> BICHOLUX QD HB PHOSPHATE DE ZINC PRIMAIRE	[1242] 100 µm
	pistolage	Alkyde (SB)	<b> finition:</b> BICHOLUX QD LAQUE DE FINITION À PISTOLER BRILLANT	[1253] 60 µm <b>DFT:</b> 160 µm
	pistolage	Alkyde (WB)	<b>apprêt:</b> AQUA 1C BICHOLUX PRIMAIRE	[5048] 100 µm
	pistolage	Alkyde (WB)	<b> finition:</b> AQUA 1C BICHOLUX SYSTÈME COAT SATINÉ	[5256] 60 µm <b>DFT:</b> 160 µm
	brosse	Alkyde (WB)	<b>apprêt:</b> AQUA 1C BICHOLUX PRIMAIRE	[5048] 100 µm
brosse	Alkyde (WB)	<b> finition:</b> AQUA 1C BICHOLUX LAQUE DE FINITION BRILLANT	[5253] 60 µm <b>DFT:</b> 160 µm	
Durée de vie:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Durabilité 5 à 15 ans	pistolage	2K Époxy (SB)	<b>apprêt:</b> BIPOX 2C HB COATING PHOSPHATE DE ZINC SATINÉ (4:1)	[6143] 120 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	<b> finition:</b> BICHODUR 2C DTM BRILLANT-70 (6:1)	[9258] 80 µm <b>DFT:</b> 200 µm
	brosse	2K Époxy (SB)	<b>apprêt:</b> BIPOX 2C HB PRIMAIRE PHOSPHATE DE ZINC (5:1)	[6142] 100 µm
	brosse	0	<b> finition:</b> UNIDECK CR PEINTURE DE FINITION HB	[7156] 120 µm <b>DFT:</b> 220 µm
	brosse	2K Époxy (WB)	<b>apprêt:</b> AQUA 2C BIPOX PRIMAIRE RAL1013 (1,2:1)	[5045] 80 µm
	brosse	2K PU (WB)	<b> finition:</b> AQUA 2C BICOTHANE LAQUE DE FINITION SATINÉ (6:1)	[5056] 120 µm <b>DFT:</b> 200 µm
Durée de vie:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Durabilité > 15 ans	pistolage	2K Époxy (SB)	<b>apprêt:</b> BIPOX 2C HB PRIMAIRE PHOSPHATE DE ZINC RM1013 (4:1)	[6146] 160 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	<b> finition:</b> BICHODUR 2K HB FINISH BRILLANT-80 (4:1)	[9268] 80 µm <b>DFT:</b> 240 µm
	brosse	2K Époxy (WB)	<b>apprêt:</b> AQUA 2C BIPOX PRIMAIRE RAL1013 (1,2:1)	[5045] 160 µm
	brosse	2K PU (WB)	<b> finition:</b> AQUA 2C BICOTHANE LAQUE DE FINITION BRILLANT (4:1)	[5055] 120 µm <b>DFT:</b> 280 µm

Note: SB = avec solvant WB = en phase aqueuse DFT = épaisseur sèche  
 Selon le produit, les épaisseurs de film sec pour primaire, finition, etc. doivent être appliquées en une ou plusieurs couches.

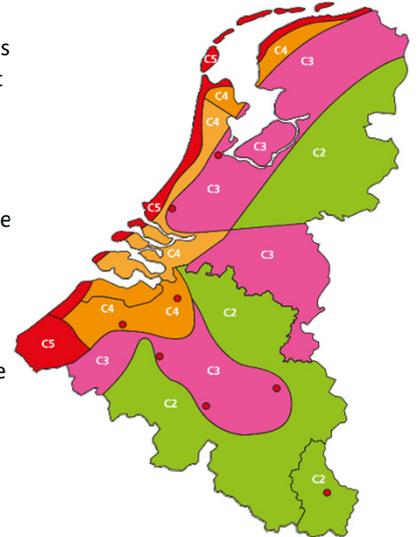
## Explication pour BICCS PAINT SYSTEMS selon la catégorie de corrosion selon NEN-EN-ISO 12944-2.

Lors du choix d'un système de peinture résistant à la corrosion, il faut tenir compte des conditions ultimes auxquelles la structure sera exposée : température, humidité, rayonnement UV, contraintes chimiques et mécaniques.

La deuxième partie de la norme NEN-EN-ISO 12944 décrit la protection contre la corrosion de l'acier au moyen de systèmes de peinture basés sur différentes catégories de charge de corrosion. Celle-ci est basée sur le niveau de propreté Sa2.5 de la surface selon la norme ISO 8501-1 (« soigneusement sabler »).

Bien qu'il s'agisse d'une indication générale, qui ne dit rien sur les charges chimiques et/ou mécaniques spécifiques, cette norme peut toujours être considérée comme une bonne directive en ce qui concerne le choix d'un système de peinture pour une certaine charge atmosphérique. Veuillez noter : la durée de vie indiquée dans les aperçus n'est absolument pas une période de garantie.

La norme ISO 12944 contient 5 catégories de corrosion qui varient de 'C1-très faible' à 'C5-très élevée' :



Catégorie de Corrosion	Exemples environnementaux	
	À l'extérieur:	À l'intérieur:
C1 – Très faible		Bâtiments chauffés a atmosphère propre, par exemple bureaux, magasins, écoles, hôtels
C2 – Faible	Atmosphères avec un faible niveau de pollution: surtout zones rurales.	Bâtiments non chauffés où de la condensation peut se produire, par exemple entrepôts ou salles de sport.
C3 – Moyenne	Atmosphères urbaines et industrielles, pollution modérée par le dioxyde de soufre: zones côtières à faible salinité.	Halle de fabrication avec une humidité élevée et une certaine pollution de l'air, par exemple industrie alimentaire, blanchisseries, brasseries, laiteries.
C4 – Élevée	Zones industrielles et zones côtières à salinité modérée.	Usines chimiques, piscines. chantiers navals côtiers.
C5-I – Très élevée Ind (INDUSTRIE)	Zones industrielles avec une humidité élevée et une atmosphère agressive, et zones côtières a salinité élevée.	Bâtiments ou zones avec une condensation quasi-permanente et avec une pollution élevée.
C5-M – Très élevée (MARINE)	Zones côtières et offshore à forte teneur en sel.	Bâtiments ou zones avec une condensation quasi-permanente et avec une pollution élevée.

Note: La durée de vie des systèmes de peinture de préservation des métaux dépend de nombreux facteurs. Habituellement, les défauts se manifestent d'abord aux points critiques tels que les assemblages boulonnés, les soudures, les arêtes vives et les coins. Pour cette raison, il est nécessaire de traiter ces endroits correctement. Ce n'est qu'ainsi que l'ensemble de l'objet peut finalement être pourvu d'une couche de peinture avec l'épaisseur de couche requise, avec laquelle une protection maximale est obtenue.

Sur tout les offres, livraisons, conseils et contrats il y a des conditions de vents uniforme pour le industrie de peinture et imprimerie (v.v.v.f.), lesquelles sont déposer chez le Cours d'arrondissement de Amsterdam. Les informations fournies dans cette fiche d'information sur le produit sont basées sur des tests de laboratoire que nous avons effectués avec précision et sont uniquement destinées à vous donner une indication des possibilités d'application. Toutes les recommandations et propositions liées à l'utilisation de nos produits, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou non, sont basées sur nos connaissances actuelles et les données ont été préparées au mieux de nos connaissances. Les produits et les informations sont destinés aux utilisateurs industriels professionnels possédant les connaissances spécifiques et les compétences industrielles requises et il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation à l'application. PearlPaint Group n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs qui influencent l'application et l'application du produit et n'assume donc aucune responsabilité de quelque nature que ce soit résultant de pertes, dommages ou dommages résultant de l'utilisation ou du contenu de cette fiche technique.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification et sont le résultat d'une expérience pratique et d'un développement continu des produits. Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes et il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est la bonne édition avant de traiter le produit (<https://biccs.nl/fr/downloads-overzicht/>).

<b>VRF04</b>	<b>SUBSTRAT: ACIER</b>
--------------	------------------------

**C-5i**

Les systèmes de peinture ci-dessous sont des exemples indicatifs des différentes options de conservation de l'acier conformément à la norme NEN-EN-ISO 12944-2. Cependant, PearlPaint Group fournit également de nombreux autres systèmes de peinture, précisément adaptés à votre situation spécifique. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre service technique.

**Catégorie de Corrosion C5-I – Très élevée Ind**

Exemple d'environnement :  
 À l'intérieur: Bâtiments ou zones avec une condensation quasi-permanente et avec une pollution élevée.  
 À l'extérieur: Zones industrielles avec une humidité élevée et une atmosphère agressive, et zones côtières à salinité élevée.

Durée de vie:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Durabilité 2 à 5 ans	brosse brosse	2K Époxy (SB) 0	<b>apprêt:</b> BIPOX 2C HB PRIMAIRE PHOSPHATE DE ZINC (5:1) [6142]	100 µm
			<b> finition:</b> UNIDECK CR PEINTURE DE FINITION HB [7149]	120 µm
	<b>DFT:</b>			<b>220 µm</b>
	pistolage pistolage	2K Époxy (SB) 2K Acr (SB)	<b>apprêt:</b> BIPOX 2C HB PRIMAIRE PHOSPHATE DE ZINC RM1013 (4:1) [6146]	120 µm
<b> finition:</b> BICHODUR 2C BRILLANT-98 FINISH PLUS (2:1) [9243]			80 µm	
<b>DFT:</b>			<b>200 µm</b>	
brosse brosse	2K Époxy (WB) 2K PU (WB)	<b>apprêt:</b> AQUA 2C BIPOX PRIMAIRE RAL1013 (1,2:1) [5045]	120 µm	
		<b> finition:</b> AQUA 2C BICOTHANE LAQUE DE FINITION SATINÉ (6:1) [5056]	80 µm	
		<b>DFT:</b>		

Durée de vie:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Durabilité 5 à 15 ans	pistolage brosse	2K Époxy (SB) 2K Acr (SB)	<b>apprêt:</b> B.P.I.   PRIMAIRE ÉPOXY 2C R1013 (durcisseur inclus) [9525]	140 µm
			<b> finition:</b> B.P.I.   2C LAQUE DE FINITION BRILLANT (durcisseur inclus) [9513]	100 µm
	<b>DFT:</b>			<b>240 µm</b>
	pistolage pistolage pistolage	2K Époxy (SB) 2K Époxy (SB) 2K Acr (SB)	<b>apprêt:</b> BIPOX 2C PRIMAIRE RICHE EN ZINC (9:1) [6147]	40 µm
<b>Couche int</b> BIPOX 2C HB COATING PHOSPHATE DE ZINC SATINÉ (4:1) [6143]			120 µm	
<b> finition:</b> BICHODUR 2K HB FINISH BRILLANT-80 (4:1) [9268]			80 µm	
<b>DFT:</b>			<b>240 µm</b>	
brosse brosse	2K Époxy (WB) 2K PU (WB)	<b>apprêt:</b> AQUA 2C BIPOX PRIMAIRE RAL1013 (1,2:1) [5045]	160 µm	
		<b> finition:</b> AQUA 2C BICOTHANE LAQUE DE FINITION BRILLANT (4:1) [5055]	100 µm	
<b>DFT:</b>			<b>260 µm</b>	

Durée de vie:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Durabilité > 15 ans	pistolage pistolage pistolage	2K Époxy (SB) 2K Époxy (SB) 2K Acr (SB)	<b>apprêt:</b> BIPOX 2C PRIMAIRE RICHE EN ZINC (9:1) [6147]	40 µm
			<b>Couche int</b> BIPOX 2C HB PRIMAIRE PHOSPHATE DE ZINC RM1013 (4:1) [6146]	140 µm
	<b> finition:</b> BICHODUR 2C DTM BRILLANT-70 (6:1) [9258]			100 µm
	<b>DFT:</b>			<b>280 µm</b>
pistolage pistolage	2K Époxy (SB) 2K Acr (SB)	<b>apprêt:</b> BIPOX 2C HB PRIMAIRE PHOSPHATE DE ZINC RM1013 (4:1) [6146]	200 µm	
		<b> finition:</b> BICHODUR 2C DTM SATINÉ-50 (6:1) [9252]	100 µm	
<b>DFT:</b>			<b>300 µm</b>	

Note: SB = avec solvant WB = en phase aqueuse DFT = épaisseur sèche  
 Selon le produit, les épaisseurs de film sec pour primaire, finition, etc. doivent être appliquées en une ou plusieurs couches.

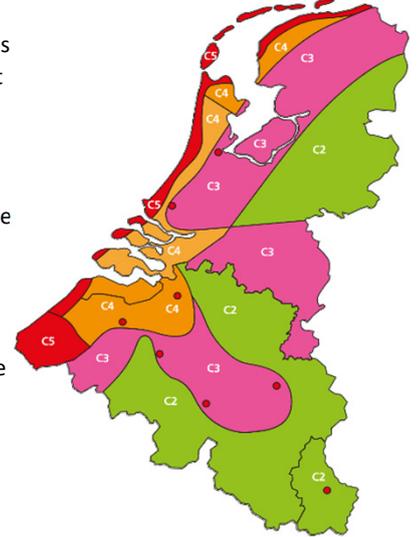
## Explication pour BICCS PAINT SYSTEMS selon la catégorie de corrosion selon NEN-EN-ISO 12944-2.

Lors du choix d'un système de peinture résistant à la corrosion, il faut tenir compte des conditions ultimes auxquelles la structure sera exposée : température, humidité, rayonnement UV, contraintes chimiques et mécaniques.

La deuxième partie de la norme NEN-EN-ISO 12944 décrit la protection contre la corrosion de l'acier au moyen de systèmes de peinture basés sur différentes catégories de charge de corrosion. Celle-ci est basée sur le niveau de propreté Sa2.5 de la surface selon la norme ISO 8501-1 (« soigneusement sabler »).

Bien qu'il s'agisse d'une indication générale, qui ne dit rien sur les charges chimiques et/ou mécaniques spécifiques, cette norme peut toujours être considérée comme une bonne directive en ce qui concerne le choix d'un système de peinture pour une certaine charge atmosphérique. Veuillez noter : la durée de vie indiquée dans les aperçus n'est absolument pas une période de garantie.

La norme ISO 12944 contient 5 catégories de corrosion qui varient de 'C1-très faible' à 'C5-très élevée' :



Catégorie de Corrosion	Exemples environnementaux	
	À l'extérieur:	À l'intérieur:
C1 – Très faible		Bâtiments chauffés a atmosphère propre, par exemple bureaux, magasins, écoles, hôtels
C2 – Faible	Atmosphères avec un faible niveau de pollution: surtout zones rurales.	Bâtiments non chauffés où de la condensation peut se produire, par exemple entrepôts ou salles de sport.
C3 – Moyenne	Atmosphères urbaines et industrielles, pollution modérée par le dioxyde de soufre: zones côtières à faible salinité.	Halle de fabrication avec une humidité élevée et une certaine pollution de l'air, par exemple industrie alimentaire, blanchisseries, brasseries, laiteries.
C4 – Élevée	Zones industrielles et zones côtières à salinité modérée.	Usines chimiques, piscines. chantiers navals côtiers.
C5-I – Très élevée Ind (INDUSTRIE)	Zones industrielles avec une humidité élevée et une atmosphère agressive, et zones côtières a salinité élevée.	Bâtiments ou zones avec une condensation quasi-permanente et avec une pollution élevée.
C5-M – Très élevée (MARINE)	Zones côtières et offshore à forte teneur en sel.	Bâtiments ou zones avec une condensation quasi-permanente et avec une pollution élevée.

Note: La durée de vie des systèmes de peinture de préservation des métaux dépend de nombreux facteurs. Habituellement, les défauts se manifestent d'abord aux points critiques tels que les assemblages boulonnés, les soudures, les arêtes vives et les coins. Pour cette raison, il est nécessaire de traiter ces endroits correctement. Ce n'est qu'ainsi que l'ensemble de l'objet peut finalement être pourvu d'une couche de peinture avec l'épaisseur de couche requise, avec laquelle une protection maximale est obtenue.

Sur tout les offres, livraisons, conseils et contrats il y a des conditions de vents uniforme pour le industrie de peinture et imprimerie (v.v.v.f.), lesquelles sont déposer chez le Cours d'arrondissement de Amsterdam. Les informations fournies dans cette fiche d'information sur le produit sont basées sur des tests de laboratoire que nous avons effectués avec précision et sont uniquement destinées à vous donner une indication des possibilités d'application. Toutes les recommandations et propositions liées à l'utilisation de nos produits, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou non, sont basées sur nos connaissances actuelles et les données ont été préparées au mieux de nos connaissances. Les produits et les informations sont destinés aux utilisateurs industriels professionnels possédant les connaissances spécifiques et les compétences industrielles requises et il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation à l'application. PearlPaint Group n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs qui influencent l'application et l'application du produit et n'assume donc aucune responsabilité de quelque nature que ce soit résultant de pertes, dommages ou dommages résultant de l'utilisation ou du contenu de cette fiche technique.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification et sont le résultat d'une expérience pratique et d'un développement continu des produits. Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes et il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est la bonne édition avant de traiter le produit (<https://biccs.nl/fr/downloads-overzicht/>).

<b>VRF05</b>	<b>SUBSTRAT: ACIER</b>
--------------	------------------------

**C-5m**

Les systèmes de peinture ci-dessous sont des exemples indicatifs des différentes options de conservation de l'acier conformément à la norme NEN-EN-ISO 12944-2. Cependant, PearlPaint Group fournit également de nombreux autres systèmes de peinture, précisément adaptés à votre situation spécifique. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre service technique.

### Catégorie de Corrosion **C5-M – Très élevée**

Exemple d'environnement :  
 À l'intérieur: Bâtiments ou zones avec une condensation quasi-permanente et avec une pollution élevée.  
 À l'extérieur: Zones côtières et offshore à forte teneur en sel.

Durée de vie:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Durabilité 2 à 5 ans	brosse brosse	2K Époxy (SB) 0	apprêt: BIPOX 2C HB PRIMAIRE PHOSPHATE DE ZINC (5:1) [6142]	100 µm
			finition: UNIDECK CR PEINTURE DE FINITION HB [7149]	120 µm
				<b>DFT: 220 µm</b>
	pistolage pistolage	2K Époxy (SB) 2K Acr (SB)	apprêt: BIPOX 2C HB PRIMAIRE PHOSPHATE DE ZINC RM1013 (4:1) [6146]	120 µm
finition: BICHODUR 2C BRILLANT-98 FINISH PLUS (2:1) [9243]			80 µm	
			<b>DFT: 200 µm</b>	
brosse brosse	2K Époxy (WB) 2K PU (WB)	apprêt: AQUA 2C BIPOX PRIMAIRE RAL1013 (1,2:1) [5045]	120 µm	
		finition: AQUA 2C BICOTHANE LAQUE DE FINITION SATINÉ (6:1) [5056]	80 µm	
			<b>DFT: 200 µm</b>	

Durée de vie:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Durabilité 5 à 15 ans	pistolage brosse	2K Époxy (SB) 2K Acr (SB)	apprêt: B.P.I.   PRIMAIRE ÉPOXY 2C R1013 (durcisseur inclus) [9525]	140 µm
			finition: B.P.I.   2C LAQUE DE FINITION SATINÉ (durcisseur inclus) [9512]	100 µm
				<b>DFT: 240 µm</b>
	pistolage pistolage pistolage	2K Époxy (SB) 2K Époxy (SB) 2K Acr (SB)	apprêt: BIPOX 2C PRIMAIRE RICHE EN ZINC (9:1) [6147]	40 µm
Couche int BIPOX 2C HB COATING PHOSPHATE DE ZINC SATINÉ (4:1) [6143]			120 µm	
			finition: BICHODUR 2K HB FINISH BRILLANT-80 (4:1) [9268]	80 µm
			<b>DFT: 240 µm</b>	
brosse brosse	2K Époxy (WB) 2K PU (WB)	apprêt: AQUA 2C BIPOX PRIMAIRE RAL1013 (1,2:1) [5045]	160 µm	
		finition: AQUA 2C BICOTHANE LAQUE DE FINITION BRILLANT (4:1) [5055]	100 µm	
			<b>DFT: 260 µm</b>	

Durée de vie:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)	
Durabilité > 15 ans	pistolage pistolage pistolage	2K Époxy (SB) 2K Époxy (SB) 2K Acr (SB)	apprêt: BIPOX 2C PRIMAIRE RICHE EN ZINC (9:1) [6147]	40 µm	
			Couche int BIPOX 2C HB PRIMAIRE PHOSPHATE DE ZINC RM1013 (4:1) [6146]	140 µm	
				finition: BICHODUR 2C DTM BRILLANT-70 (6:1) [9258]	100 µm
				<b>DFT: 280 µm</b>	
pistolage pistolage	2K Époxy (SB) 2K Acr (SB)	apprêt: BIPOX 2C HB PRIMAIRE PHOSPHATE DE ZINC RM1013 (4:1) [6146]	200 µm		
		finition: BICHODUR 2C DTM SATINÉ-50 (6:1) [9252]	100 µm		
			<b>DFT: 300 µm</b>		

Note: SB = avec solvant WB = en phase aqueuse DFT = épaisseur sèche  
 Selon le produit, les épaisseurs de film sec pour primaire, finition, etc. doivent être appliquées en une ou plusieurs couches.

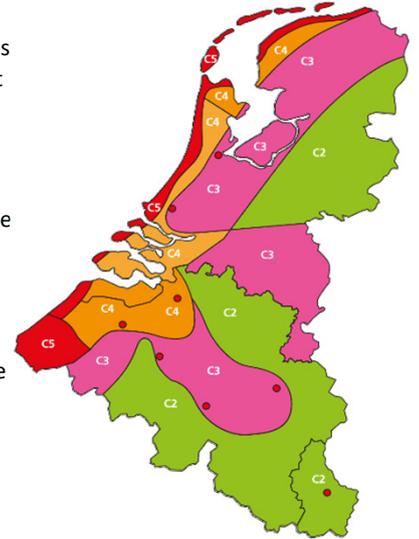
## Explication pour BICCS PAINT SYSTEMS selon la catégorie de corrosion selon NEN-EN-ISO 12944-2.

Lors du choix d'un système de peinture résistant à la corrosion, il faut tenir compte des conditions ultimes auxquelles la structure sera exposée : température, humidité, rayonnement UV, contraintes chimiques et mécaniques.

La deuxième partie de la norme NEN-EN-ISO 12944 décrit la protection contre la corrosion de l'acier au moyen de systèmes de peinture basés sur différentes catégories de charge de corrosion. Celle-ci est basée sur le niveau de propreté Sa2.5 de la surface selon la norme ISO 8501-1 (« soigneusement sabler »).

Bien qu'il s'agisse d'une indication générale, qui ne dit rien sur les charges chimiques et/ou mécaniques spécifiques, cette norme peut toujours être considérée comme une bonne directive en ce qui concerne le choix d'un système de peinture pour une certaine charge atmosphérique. Veuillez noter : la durée de vie indiquée dans les aperçus n'est absolument pas une période de garantie.

La norme ISO 12944 contient 5 catégories de corrosion qui varient de 'C1-très faible' à 'C5-très élevée' :



Catégorie de Corrosion	Exemples environnementaux	
	À l'extérieur:	À l'intérieur:
C1 – Très faible		Bâtiments chauffés à atmosphère propre, par exemple bureaux, magasins, écoles, hôtels
C2 – Faible	Atmosphères avec un faible niveau de pollution: surtout zones rurales.	Bâtiments non chauffés où de la condensation peut se produire, par exemple entrepôts ou salles de sport.
C3 – Moyenne	Atmosphères urbaines et industrielles, pollution modérée par le dioxyde de soufre: zones côtières à faible salinité.	Halle de fabrication avec une humidité élevée et une certaine pollution de l'air, par exemple industrie alimentaire, blanchisseries, brasseries, laiteries.
C4 – Élevée	Zones industrielles et zones côtières à salinité modérée.	Usines chimiques, piscines. chantiers navals côtiers.
C5-I – Très élevée Ind (INDUSTRIE)	Zones industrielles avec une humidité élevée et une atmosphère agressive, et zones côtières à salinité élevée.	Bâtiments ou zones avec une condensation quasi-permanente et avec une pollution élevée.
C5-M – Très élevée (MARINE)	Zones côtières et offshore à forte teneur en sel.	Bâtiments ou zones avec une condensation quasi-permanente et avec une pollution élevée.

Note: La durée de vie des systèmes de peinture de préservation des métaux dépend de nombreux facteurs. Habituellement, les défauts se manifestent d'abord aux points critiques tels que les assemblages boulonnés, les soudures, les arêtes vives et les coins. Pour cette raison, il est nécessaire de traiter ces endroits correctement. Ce n'est qu'ainsi que l'ensemble de l'objet peut finalement être pourvu d'une couche de peinture avec l'épaisseur de couche requise, avec laquelle une protection maximale est obtenue.

Sur tout les offres, livraisons, conseils et contrats il y a des conditions de vents uniforme pour le industrie de peinture et imprimerie (v.v.v.f.), lesquelles sont déposer chez le Cours d'arrondissement de Amsterdam. Les informations fournies dans cette fiche d'information sur le produit sont basées sur des tests de laboratoire que nous avons effectués avec précision et sont uniquement destinées à vous donner une indication des possibilités d'application. Toutes les recommandations et propositions liées à l'utilisation de nos produits, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou non, sont basées sur nos connaissances actuelles et les données ont été préparées au mieux de nos connaissances. Les produits et les informations sont destinés aux utilisateurs industriels professionnels possédant les connaissances spécifiques et les compétences industrielles requises et il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation à l'application. PearlPaint Group n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs qui influencent l'application et l'application du produit et n'assume donc aucune responsabilité de quelque nature que ce soit résultant de pertes, dommages ou dommages résultant de l'utilisation ou du contenu de cette fiche technique.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification et sont le résultat d'une expérience pratique et d'un développement continu des produits. Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes et il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est la bonne édition avant de traiter le produit (<https://biccs.nl/fr/downloads-overzicht/>).

<b>VRF06</b>	<b>SUBSTRAT: ACIER GALVANISÉ (*)</b>
--------------	--------------------------------------

Les systèmes de peinture ci-dessous sont des exemples indicatifs des différentes options de conservation de l'acier galvanisé. Cependant, PearlPaint Group fournit également de nombreux autres systèmes de peinture, précisément adaptés à votre situation spécifique. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre service technique.

(\*) Aspects : galvanisé à chaud, galvanisé sendzimir, galvanisé électrolytiquement, galvanisation, écopage (métallisation)

Charge:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	[Référence]	Épaisseur (DFT)
Faible charge	brosse	(OH)	<b>système:</b> B.P.I.   3-EN-1 SATINÉ-30	[9556]	60 µm
				<b>DFT:</b>	<b>60 µm</b>
	brosse	Alkyde (SB)	<b>apprêt:</b> B.P.I.   PRIMAIRE D'ACCROCHAGE BLANC	[9521]	40 µm
	brosse	Alkyde (SB)	<b> finition:</b> B.P.I.   LAQUE DE FINITION BRILLANT	[9533]	40 µm
				<b>DFT:</b>	<b>80 µm</b>
	pistolage	2K Acr (SB)	<b>système:</b> BICHODUR 2C DTM BRILLANT-70 (6:1)	[9258]	60 µm
				<b>DFT:</b>	<b>60 µm</b>
	brosse	2K Époxy (WB)	<b>apprêt:</b> AQUA 2C BIPOX PRIMAIRE RAL1013 (1,2:1)	[5048]	40 µm
	brosse	Alkyde (WB)	<b> finition:</b> AQUA 1C BICHOLUX SYSTÈME COAT BRILLANT-70	[5258]	40 µm
				<b>DFT:</b>	<b>80 µm</b>

Charge:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	[Référence]	Épaisseur (DFT)
Charge moyenne	brosse	(OH)	<b>système:</b> B.P.I.   3-EN-1 SATINÉ-30	[9556]	80 µm
				<b>DFT:</b>	<b>80 µm</b>
	pistolage	2K Époxy (SB)	<b>apprêt:</b> BIPOX 2C HB PRIMAIRE PHOSPHATE DE ZINC RM1013 (4:1)	[6146]	60 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	<b> finition:</b> BICHODUR 2C DTM SATINÉ-50 (6:1)	[9252]	40 µm
				<b>DFT:</b>	<b>100 µm</b>
	pistolage	polyvinylb (SB)	<b>apprêt:</b> 2C WASHPRIMER BEIGE (1:1)	[9040]	40 µm
	pistolage	2K PU (SB)	<b> finition:</b> BICHOTHANE 2C PU HB BRILLANT (4:1)	[3358]	60 µm
				<b>DFT:</b>	<b>100 µm</b>
	brosse	2K Époxy (WB)	<b>apprêt:</b> AQUA 2C BIPOX PRIMAIRE RAL1013 (1,2:1)	[5045]	80 µm
	brosse	2K PU (WB)	<b> finition:</b> AQUA 2C BICHOTHANE LAQUE DE FINITION BRILLANT (4:1)	[3351]	60 µm
			<b>DFT:</b>	<b>140 µm</b>	
brosse	2K Époxy (SB)	<b>apprêt:</b> B.P.I.   PRIMAIRE ÉPOXY 2C R1013 (durcisseur inclus)	[9525]	60 µm	
brosse	2K Acr (SB)	<b> finition:</b> B.P.I.   2C LAQUE DE FINITION BRILLANT (durcisseur inclus)	[9513]	60 µm	
			<b>DFT:</b>	<b>120 µm</b>	

Charge:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	[Référence]	Épaisseur (DFT)
Charge élevée	pistolage	polyvinylb (SB)	<b>apprêt:</b> 2C WASHPRIMER BEIGE (1:1)	[9040]	30 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	<b>apprêt:</b> BICHODUR 2C DTM MAT-10 (6:1)	[9251]	90 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	<b> finition:</b> BICHODUR 2C BRILLANT-98 FINISH PLUS (2:1)	[9243]	80 µm
				<b>DFT:</b>	<b>200 µm</b>
	pistolage	2K Époxy (SB)	<b>apprêt:</b> BIPOX 2C HB PRIMAIRE PHOSPHATE DE ZINC RM1013 (4:1)	[6146]	100 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	<b> finition:</b> BICHODUR 2K HB FINISH BRILLANT-80 (4:1)	[9268]	80 µm
				<b>DFT:</b>	<b>180 µm</b>
	brosse	2K Époxy (WB)	<b>apprêt:</b> AQUA 2C BIPOX PRIMAIRE RAL1013 (1,2:1)	[5045]	120 µm
brosse	2K PU (WB)	<b> finition:</b> AQUA 2C BICHOTHANE LAQUE DE FINITION BRILLANT (4:1)	[5055]	80 µm	
			<b>DFT:</b>	<b>200 µm</b>	

Note: SB = avec solvant WB = en phase aqueuse DFT = épaisseur sèche  
 Selon le produit, les épaisseurs de film sec pour primaire, finition, etc. doivent être appliquées en une ou plusieurs couches:

## Explication pour BICCS PAINT SYSTEMS

Lors du choix d'un système de peinture résistant à la corrosion, il faut tenir compte des conditions ultimes auxquelles la structure sera exposée : température, humidité, rayonnement UV, contraintes chimiques et mécaniques.

En raison de la diversité des compositions de matériaux sur le marché, en cas de doute et/ou de méconnaissance d'une surface inconnue, l'adéquation d'un produit à une surface spécifique doit toujours être testée en premier. Spécifiquement pour l'aluminium, par exemple, un conseil système global/général n'est malheureusement pas possible en raison des nombreux alliages et formes qui nécessitent parfois un ajustement du système de peinture. Nos conseils sur les systèmes de peinture pour l'aluminium sont généralement basés sur de l'aluminium pur et non allié, également connu sous le nom de série 1000.

**Note:** La durée de vie des systèmes de peinture de préservation des métaux dépend de nombreux facteurs. Habituellement, les défauts se manifestent d'abord aux points critiques tels que les assemblages boulonnés, les soudures, les arêtes vives et les coins. Pour cette raison, il est nécessaire de traiter ces endroits correctement. Ce n'est qu'ainsi que l'ensemble de l'objet peut finalement être pourvu d'une couche de peinture avec l'épaisseur de couche requise, avec laquelle une protection maximale est obtenue.

Sur toutes les offres, livraisons, conseils et contrats il y a des conditions de vente uniforme pour l'industrie de peinture et d'imprimerie (v.v.v.f.), lesquelles sont déposées chez le Cours d'arrondissement de Amsterdam. Les informations fournies dans cette fiche d'information sur le produit sont basées sur des tests de laboratoire que nous avons effectués avec précision et sont uniquement destinées à vous donner une indication des possibilités d'application. Toutes les recommandations et propositions liées à l'utilisation de nos produits, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou non, sont basées sur nos connaissances actuelles et les données ont été préparées au mieux de nos connaissances. Les produits et les informations sont destinés aux utilisateurs industriels professionnels possédant les connaissances spécifiques et les compétences industrielles requises et il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation à l'application. PearlPaint Group n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs qui influencent l'application et l'application du produit et n'assume donc aucune responsabilité de quelque nature que ce soit résultant de pertes, dommages ou dommages résultant de l'utilisation ou du contenu de cette fiche technique.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification et sont le résultat d'une expérience pratique et d'un développement continu des produits. Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes et il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est la bonne édition avant de traiter le produit (<https://biccs.nl/fr/downloads-overzicht/>).

**VRF07 SUBSTRAT: ALUMINIUM & ACIER INOXYDABLE (\*)**

Les systèmes de peinture ci-dessous sont des exemples indicatifs des différentes options de conservation de l'aluminium et de l'acier inoxydable (Inox). Cependant, PearlPaint Group fournit également de nombreux autres systèmes de peinture, précisément adaptés à votre situation spécifique. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre service technique.

(\*) Voir les remarques au dos de cette publication concernant ces substrats

Charge:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Faible charge	pistolage	2K Acr (SB)	système: BICHODUR 2C VERNIS SATINÉ-50 (3:1)	[9297] 40 µm DFT: 40 µm
	brosse	(OH)	système: B.P.I.   3-EN-1 SATINÉ-30	[9556] 50 µm DFT: 50 µm
	brosse	Alkyde (SB)	apprêt: B.P.I.   PRIMAIRE D'ACCROCHAGE BLANC	[9521] 40 µm
	brosse	Alkyde (SB)	finition: B.P.I.   LAQUE DE FINITION SATINÉ	[9532] 40 µm DFT: 80 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	système: BICHODUR 2C DTM SATINÉ-50 (6:1)	[9252] 60 µm DFT: 60 µm
	brosse	Alkyde (WB)	apprêt: AQUA 1C BICHOLUX PRIMAIRE	[5048] 40 µm
brosse	Alkyde (WB)	finition: AQUA 1C BICHOLUX SYSTÈME COAT BRILLANT-70	[5258] 40 µm DFT: 80 µm	

Charge:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Charge moyenne	brosse	(OH)	système: B.P.I.   3-EN-1 SATINÉ-30	[9556] 80 µm DFT: 80 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	système: BICHODUR 2C DTM SATINÉ-50 (6:1)	[9258] 80 µm DFT: 80 µm
	pistolage	polyvinylb (SB)	apprêt: 2C WASHPRIMER BEIGE (1:1)	[9040] 40 µm
	pistolage	2K PU (SB)	finition: BICOTHANE 2C PU HB SEMI-MAT (4:1)	[3359] 60 µm DFT: 100 µm
	brosse	2K Époxy (WB)	apprêt: AQUA 2C BIPOX PRIMAIRE RAL1013 (1,2:1)	[5045] 80 µm
	brosse	2K PU (WB)	finition: AQUA 2C BICOTHANE LAQUE DE FINITION SATINÉ (6:1)	[5056] 60 µm DFT: 140 µm

Charge:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Charge élevée	pistolage	2K Acr (SB)	apprêt: BICHODUR 2C DTM MAT-10 (6:1)	[9251] 120 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	finition: BICHODUR 2K HB FINISH BRILLANT-80 (4:1)	[9268] 80 µm DFT: 200 µm
	pistolage	2K Époxy (SB)	apprêt: BIPOX 2C HB PRIMAIRE PHOSPHATE DE ZINC RM1013 (4:1)	[6146] 100 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	finition: BICHODUR 2C BRILLANT-98 FINISH PLUS (2:1)	[9243] 80 µm DFT: 180 µm
	brosse	2K Époxy (WB)	apprêt: AQUA 2C BIPOX PRIMAIRE RAL1013 (1,2:1)	[5045] 120 µm
	brosse	2K PU (WB)	finition: AQUA 2C BICOTHANE LAQUE DE FINITION BRILLANT (4:1)	[5055] 80 µm DFT: 200 µm

Note: SB = avec solvant WB = en phase aqueuse DFT = épaisseur sèche  
Selon le produit, les épaisseurs de film sec pour primaire, finition, etc. doivent être appliquées en une ou plusieurs couches

## Explication pour BICCS PAINT SYSTEMS

Lors du choix d'un système de peinture résistant à la corrosion, il faut tenir compte des conditions ultimes auxquelles la structure sera exposée : température, humidité, rayonnement UV, contraintes chimiques et mécaniques.

En raison de la diversité des compositions de matériaux sur le marché, en cas de doute et/ou de méconnaissance d'une surface inconnue, l'adéquation d'un produit à une surface spécifique doit toujours être testée en premier. Spécifiquement pour l'aluminium, par exemple, un conseil système global/général n'est malheureusement pas possible en raison des nombreux alliages et formes qui nécessitent parfois un ajustement du système de peinture. Nos conseils sur les systèmes de peinture pour l'aluminium sont généralement basés sur de l'aluminium pur et non allié, également connu sous le nom de série 1000.

Compte tenu du nombre énorme de types d'acier inoxydable (il en existe plusieurs centaines !), vous devez toujours pulvériser une surface d'essai afin de vérifier la méthode de prétraitement et d'application de la peinture. Soyez attentif aux matériaux qui ont subi un certain traitement, comme le meulage, le brossage et le polissage, et/ou un prétraitement chimique. Vérifiez spécifiquement les endroits où des opérations telles que le soudage et la découpe au laser ont eu lieu. Un mauvais choix peut entraîner une adhérence insuffisante.

**Note:** La durée de vie des systèmes de peinture de préservation des métaux dépend de nombreux facteurs. Habituellement, les défauts se manifestent d'abord aux points critiques tels que les assemblages boulonnés, les soudures, les arêtes vives et les coins. Pour cette raison, il est nécessaire de traiter ces endroits correctement. Ce n'est qu'ainsi que l'ensemble de l'objet peut finalement être pourvu d'une couche de peinture avec l'épaisseur de couche requise, avec laquelle une protection maximale est obtenue.

Sur tout les offres, livraisons, conseils et contrats il y a des conditions de vente uniforme pour le industrie de peinture et imprimerie (v.v.v.f.), lesquelles sont déposer chez le Cours d'arrondissement de Amsterdam. Les informations fournies dans cette fiche d'information sur le produit sont basées sur des tests de laboratoire que nous avons effectués avec précision et sont uniquement destinées à vous donner une indication des possibilités d'application. Toutes les recommandations et propositions liées à l'utilisation de nos produits, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou non, sont basées sur nos connaissances actuelles et les données ont été préparées au mieux de nos connaissances. Les produits et les informations sont destinés aux utilisateurs industriels professionnels possédant les connaissances spécifiques et les compétences industrielles requises et il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation à l'application. PearlPaint Group n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs qui influencent l'application et l'application du produit et n'assume donc aucune responsabilité de quelque nature que ce soit résultant de pertes, dommages ou dommages résultant de l'utilisation ou du contenu de cette fiche technique.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification et sont le résultat d'une expérience pratique et d'un développement continu des produits. Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes et il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est la bonne édition avant de traiter le produit (<https://biccs.nl/fr/downloads-overzicht/>).

<b>VRF08</b>	<b>SUBSTRAT: PLASTIQUE (*)</b>
--------------	--------------------------------

Les systèmes de peinture ci-dessous sont des exemples indicatifs des différentes options pour le plastique. Cependant, PearlPaint Group fournit également de nombreux autres systèmes de peinture, précisément adaptés à votre situation spécifique. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre service technique.

(\*) Voir les remarques au dos de cette publication concernant ces substrats

Charge:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Faible charge	brosse	(OH)	<b>système:</b> B.P.I.   3-EN-1 SATINÉ-30	[9556] 60 µm <b>DFT:</b> 60 µm
	brosse	Alkyde (SB)	<b>apprêt:</b> B.P.I.   PRIMAIRE D'ACCROCHAGE BLANC	[9521] 40 µm
	brosse	Alkyde (SB)	<b> finition:</b> B.P.I.   LAQUE DE FINITION SATINÉ	[9532] 40 µm <b>DFT:</b> 80 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	<b>système:</b> BICHODUR 2C DTM SATINÉ-50 (6:1)	[9252] 60 µm <b>DFT:</b> 60 µm
	brosse	Alkyde (WB)	<b>apprêt:</b> AQUA 1C BICHOLUX PRIMAIRE	[5048] 40 µm
	brosse	Alkyde (WB)	<b> finition:</b> AQUA 1C BICHOLUX SYSTÈME COAT BRILLANT-70	[5258] 40 µm <b>DFT:</b> 80 µm

Charge:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Charge moyenne	brosse	(OH)	<b>système:</b> B.P.I.   3-EN-1 SATINÉ-30	[9556] 80 µm <b>DFT:</b> 80 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	<b>système:</b> BICHODUR 2C DTM BRILLANT-70 (6:1)	[9258] 100 µm <b>DFT:</b> 100 µm
	brosse	2K PU (WB)	<b>système:</b> AQUA 2C BICOTHANE LAQUE DE FINITION SATINÉ (6:1)	[5056] 80 µm <b>DFT:</b> 80 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	<b>apprêt:</b> BICHODUR 2C DTM MAT-10 (6:1)	[9251] 60 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	<b> finition:</b> BICHODUR 2C BRILLANT-98 FINISH PLUS (2:1)	[9243] 40 µm <b>DFT:</b> 100 µm
	brosse	2K Époxy (WB)	<b>apprêt:</b> AQUA 2C BIPOX PRIMAIRE RAL1013 (1,2:1)	[5045] 80 µm
brosse	2K PU (WB)	<b> finition:</b> AQUA 2C BICOTHANE LAQUE DE FINITION SATINÉ (6:1)	[5056] 60 µm <b>DFT:</b> 140 µm	

Charge:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Charge élevée	pistolage	2K Acr (SB)	<b>apprêt:</b> BICHODUR 2C DTM MAT-10 (6:1)	[9251] 80 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	<b> finition:</b> BICHODUR 2C BRILLANT-98 FINISH PLUS (2:1)	[9243] 80 µm <b>DFT:</b> 160 µm
	pistolage	2K Époxy (SB)	<b>apprêt:</b> BIPOX 2C HB PRIMAIRE PHOSPHATE DE ZINC RM1013 (4:1)	[6146] 80 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	<b> finition:</b> BICHODUR 2C DTM EXTRA MAT-5 (6:1)	[9250] 80 µm <b>DFT:</b> 160 µm
	brosse	2K Époxy (WB)	<b>apprêt:</b> AQUA 2C BIPOX PRIMAIRE RAL1013 (1,2:1)	[5045] 80 µm
	brosse	2K PU (WB)	<b> finition:</b> AQUA 2C BICOTHANE LAQUE DE FINITION BRILLANT (4:1)	[5055] 80 µm <b>DFT:</b> 160 µm

Note: SB = avec solvant WB = en phase aqueuse DFT = épaisseur sèche  
Selon le produit, les épaisseurs de film sec pour primaire, finition, etc. doivent être appliquées en une ou plusieurs couches

## Explication pour BICCS PAINT SYSTEMS

Lors du choix d'un système de peinture résistant à la corrosion, il faut tenir compte des conditions ultimes auxquelles la structure sera exposée : température, humidité, rayonnement UV, contraintes chimiques et mécaniques.

En raison de la diversité des compositions de matériaux sur le marché, en cas de doute et/ou de méconnaissance d'une surface inconnue, l'adéquation d'un produit à une certaine surface doit toujours être testée en premier. Spécifiquement pour le plastique, par exemple, un conseil système sans ambiguïté n'est malheureusement pas possible en raison des nombreux types de plastique qui se produisent. En raison de leur composition, certains types ne conviennent pas à l'application d'un système de peinture (PE/PP, ainsi que les plastiques souples). Nos conseils sur les systèmes de peinture pour plastiques sont généralement basés sur des plastiques durs tels que Trespa, PVC dur, polyester et ABS.

**Note:** La durée de vie des systèmes de peinture de préservation des métaux dépend de nombreux facteurs. Habituellement, les défauts se manifestent d'abord aux points critiques tels que les assemblages boulonnés, les soudures, les arêtes vives et les coins. Pour cette raison, il est nécessaire de traiter ces endroits correctement. Ce n'est qu'ainsi que l'ensemble de l'objet peut finalement être pourvu d'une couche de peinture avec l'épaisseur de couche requise, avec laquelle une protection maximale est obtenue.

Sur tout les offres, livraisons, conseils et contrats il y a des conditions de vents uniforme pour le industrie de peinture et imprimerie (v.v.v.f.), lesquelles sont déposer chez le Cours d'arrondissement de Amsterdam. Les informations fournies dans cette fiche d'information sur le produit sont basées sur des tests de laboratoire que nous avons effectués avec précision et sont uniquement destinées à vous donner une indication des possibilités d'application. Toutes les recommandations et propositions liées à l'utilisation de nos produits, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou non, sont basées sur nos connaissances actuelles et les données ont été préparées au mieux de nos connaissances. Les produits et les informations sont destinés aux utilisateurs industriels professionnels possédant les connaissances spécifiques et les compétences industrielles requises et il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation à l'application. PearlPaint Group n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs qui influencent l'application et l'application du produit et n'assume donc aucune responsabilité de quelque nature que ce soit résultant de pertes, dommages ou dommages résultant de l'utilisation ou du contenu de cette fiche technique.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification et sont le résultat d'une expérience pratique et d'un développement continu des produits. Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes et il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est la bonne édition avant de traiter le produit (<https://biccs.nl/fr/downloads-overzicht/>).

<b>VRF09</b>	<b>SUBSTRAT: ANCIENNES REVÊTEMENTS DE PEINTURE (DURCI) (*)</b>
--------------	--

Les systèmes de peinture ci-dessous sont des exemples indicatifs des différentes options de peinture sur d'anciennes couches de peinture durcies. Cependant, PearlPaint Group fournit également de nombreux autres systèmes de peinture, précisément adaptés à votre situation spécifique. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre service technique.

(\*) Voir les remarques au dos de cette publication concernant ces substrats

Charge:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Faible charge	brosse	Alkyde (SB)	<b>système:</b> BICHOLUX HB COATING HM-30 [1156]	60 µm
			<b>DFT:</b>	<b>60 µm</b>
	pistolage	Alkyde (SB)	<b>apprêt:</b> BICHOLUX QD HB BODYPRIMER [1243]	40 µm
	pistolage	Alkyde (SB)	<b> finition:</b> BICHOLUX LAQUE DE FINITION À PISTOLER BRILLANT [1153]	40 µm
			<b>DFT:</b>	<b>80 µm</b>
	brosse	Alkyde (WB)	<b>apprêt:</b> AQUA 1C BICHOLUX PRIMAIRE [5048]	40 µm
	brosse	Alkyde (WB)	<b> finition:</b> AQUA 1C BICHOLUX SYSTÈME COAT BRILLANT-70 [5258]	40 µm
			<b>DFT:</b>	<b>80 µm</b>

Charge:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Charge moyenne	brosse	(OH)	<b>système:</b> B.P.I.   3-EN-1 SATINÉ-30 [9556]	80 µm
			<b>DFT:</b>	<b>80 µm</b>
	pistolage	2K Acr (SB)	<b>système:</b> BICHODUR 2C DTM BRILLANT-70 (6:1) [9258]	120 µm
			<b>DFT:</b>	<b>120 µm</b>
	pistolage	Alkyde (SB)	<b>apprêt:</b> BICHOLUX QD HB BODYPRIMER [1243]	80 µm
	pistolage	Alkyde (SB)	<b> finition:</b> BICHOLUX QD LAQUE DE FINITION À PISTOLER BRILLANT [1253]	60 µm
			<b>DFT:</b>	<b>140 µm</b>
	brosse	2K Époxy (WB)	<b>apprêt:</b> AQUA 2C BIPOX PRIMAIRE RAL1013 (1,2:1) [5045]	80 µm
	brosse	2K PU (WB)	<b> finition:</b> AQUA 2C BICOTHANE LAQUE DE FINITION SATINÉ (6:1) [5056]	60 µm
			<b>DFT:</b>	<b>140 µm</b>

Charge:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
Charge élevée	pistolage	2K Acr (SB)	<b>apprêt:</b> BICHODUR 2C DTM MAT-10 (6:1) [9251]	120 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	<b> finition:</b> BICHODUR 2C BRILLANT-98 FINISH PLUS (2:1) [9243]	80 µm
			<b>DFT:</b>	<b>200 µm</b>
	pistolage	2K Époxy (SB)	<b>apprêt:</b> BIPOX 2C HB PRIMAIRE PHOSPHATE DE ZINC RM1013 (4:1) [6146]	120 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	<b> finition:</b> BICHODUR 2C DTM BRILLANT-70 (6:1) [9258]	80 µm
			<b>DFT:</b>	<b>200 µm</b>
	brosse	2K Époxy (WB)	<b>apprêt:</b> AQUA 2C BIPOX PRIMAIRE RAL1013 (1,2:1) [5045]	120 µm
	brosse	2K PU (WB)	<b> finition:</b> AQUA 2C BICOTHANE LAQUE DE FINITION BRILLANT (4:1) [5055]	80 µm
			<b>DFT:</b>	<b>200 µm</b>

Note: SB = avec solvant WB = en phase aqueuse DFT = épaisseur sèche  
 Selon le produit, les épaisseurs de film sec pour primaire, finition, etc. doivent être appliquées en une ou plusieurs couches

## Explication pour BICCS PAINT SYSTEMS

Lors du choix d'un système de peinture résistant à la corrosion, il faut tenir compte des conditions ultimes auxquelles la structure sera exposée : température, humidité, rayonnement UV, contraintes chimiques et mécaniques.

Peindre sur une ancienne couche de peinture existante ne doit certainement pas toujours être un problème. Cependant, la prudence est recommandée car certains types de peinture (anciens) ne peuvent pas toujours être recouverts avec chaque produit de peinture. Lorsqu'on ne sait plus quel type de peinture a été appliqué à l'époque, différents tests sont possibles pour avoir plus de certitude à ce sujet. Le service technique de PearlPaint Group peut vous conseiller à ce sujet. Dans tous les cas, vous devez vérifier l'adhérence de l'ancienne couche de peinture avant de décider de la repeindre. Nous recommandons toujours d'effectuer un test préalable avec une surface inconnue que vous souhaitez peindre. En cas de doute, on ne peut que décider d'enlever les anciennes couches de peinture jusqu'à la surface et d'appliquer un nouveau système de peinture.

**Note:** La durée de vie des systèmes de peinture de préservation des métaux dépend de nombreux facteurs. Habituellement, les défauts se manifestent d'abord aux points critiques tels que les assemblages boulonnés, les soudures, les arêtes vives et les coins. Pour cette raison, il est nécessaire de traiter ces endroits correctement. Ce n'est qu'ainsi que l'ensemble de l'objet peut finalement être pourvu d'une couche de peinture avec l'épaisseur de couche requise, avec laquelle une protection maximale est obtenue.

Sur tout les offres, livraisons, conseils et contrats il y a des conditions de vente uniforme pour le industrie de peinture et imprimerie (v.v.v.f.), lesquelles sont déposer chez le Cours d'arrondissement de Amsterdam. Les informations fournies dans cette fiche d'information sur le produit sont basées sur des tests de laboratoire que nous avons effectués avec précision et sont uniquement destinées à vous donner une indication des possibilités d'application. Toutes les recommandations et propositions liées à l'utilisation de nos produits, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou non, sont basées sur nos connaissances actuelles et les données ont été préparées au mieux de nos connaissances. Les produits et les informations sont destinés aux utilisateurs industriels professionnels possédant les connaissances spécifiques et les compétences industrielles requises et il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation à l'application. PearlPaint Group n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs qui influencent l'application et l'application du produit et n'assume donc aucune responsabilité de quelque nature que ce soit résultant de pertes, dommages ou dommages résultant de l'utilisation ou du contenu de cette fiche technique.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification et sont le résultat d'une expérience pratique et d'un développement continu des produits. Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes et il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est la bonne édition avant de traiter le produit (<https://biccs.nl/fr/downloads-overzicht/>).

VRF10

**SUBSTRAT: MDF, AGGLOMÉRÉ (\*)**

Les systèmes de peinture ci-dessous sont des exemples indicatifs des différentes options de peinture des panneaux en bois tels que le MDF et l'aggloméré. Cependant, PearlPaint Group fournit également de nombreux autres systèmes de peinture, précisément adaptés à votre situation spécifique. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre service technique.

(\*) Voir les remarques au dos de cette publication concernant ces substrats

Charge:	Application:	Type de peinture:	Systèmes de peinture BICCS:	Épaisseur (DFT)
	pistolage	cell./pu (SB)	<b>apprêt:</b> BICOTHANE 1C PU PRIMAIRE HAUT POUVOIR COUVRANT BLANC [9047]	40 µm
	pistolage	cell./pu (SB)	<b>facultatif:</b> BICOTHANE 1C PU PRIMAIRE HAUT POUVOIR COUVRANT BLANC [9047]	40 µm
	pistolage	2K PU (SB)	<b> finition</b> BICOTHANE 2C PU LAQUE DE FINITION À PISTOLER BRILLANT (4:1) [3353]	40 µm
			<b>DFT:</b>	<b>80-120 µm</b>
	pistolage	2K PU (SB)	<b>apprêt:</b> BICOTHANE 2C PU HB PRIMAIRE HAUT POUVOIR COUVRANT BLANC [3349]	40 µm
	pistolage	2K PU (SB)	<b>facultatif:</b> BICOTHANE 2C PU HB PRIMAIRE HAUT POUVOIR COUVRANT BLANC [3349]	40 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	<b> finition</b> BICHODUR 2C DTM SATINÉ-50 (6:1) [9252]	60 µm
			<b>DFT:</b>	<b>100-140 µm</b>
	pistolage	Alkyde (WB)	<b>apprêt:</b> AQUA 1C BICHOLUX PRIMAIRE [5048]	40 µm
	pistolage	Alkyde (WB)	<b>facultatif:</b> AQUA 1C BICHOLUX PRIMAIRE [5048]	40 µm
	pistolage	2K Acr (SB)	<b> finition</b> BICHODUR 2C DTM SATINÉ-50 (6:1) [9252]	60 µm
			<b>DFT:</b>	<b>100-140 µm</b>
	pistolage	Alkyde (WB)	<b>apprêt:</b> AQUA 1C BICHOLUX PRIMAIRE HAUT POUVOIR COUVRANT BLANC [5047]	40 µm
	pistolage	Alkyde (WB)	<b>facultatif:</b> AQUA 1C BICHOLUX PRIMAIRE HAUT POUVOIR COUVRANT BLANC [5047]	40 µm
	pistolage	Alkyde (WB)	<b> finition</b> AQUA 1C BICHOLUX LAQUE DE FINITION BRILLANT [5253]	40 µm
			<b>DFT:</b>	<b>80-120 µm</b>

- Note:
- SB = avec solvant WB = en phase aqueuse DFT = épaisseur sèche
  - Selon le produit, les épaisseurs de film sec pour primaire, finition, etc. doivent être appliquées en une ou plusieurs couches
  - Lorsque le produit d'apprêt est appliqué sur un surface (comme le bois), il y a un risque que les fibres se relèvent et forment une couche rugueuse. Ceux-ci doivent être poncés, puis une couche d'apprêt supplémentaire doit être appliquée. tout dépend fortement du substrat.

## Explication pour BICCS PAINT SYSTEMS

Lors du choix d'un système de peinture résistant à la corrosion, il faut tenir compte des conditions ultimes auxquelles la structure sera exposée : température, humidité, rayonnement UV, contraintes chimiques et mécaniques.

Nous recommandons toujours d'effectuer un test préalable avec une surface inconnue que vous souhaitez peindre. La qualité du bois peut varier considérablement, par exemple en raison du type de colle utilisé. Le service technique de PearlPaint Group peut vous conseiller à ce sujet.

**Note:** La durée de vie des systèmes de peinture de préservation des métaux dépend de nombreux facteurs. Habituellement, les défauts se manifestent d'abord aux points critiques tels que les assemblages boulonnés, les soudures, les arêtes vives et les coins. Pour cette raison, il est nécessaire de traiter ces endroits correctement. Ce n'est qu'ainsi que l'ensemble de l'objet peut finalement être pourvu d'une couche de peinture avec l'épaisseur de couche requise, avec laquelle une protection maximale est obtenue.

Sur tout les offres, livraisons, conseils et contrats il y a des conditions de vente uniforme pour le industrie de peinture et imprimerie (v.v.v.f.), lesquelles sont déposer chez le Cours d'arrondissement de Amsterdam. Les informations fournies dans cette fiche d'information sur le produit sont basées sur des tests de laboratoire que nous avons effectués avec précision et sont uniquement destinées à vous donner une indication des possibilités d'application. Toutes les recommandations et propositions liées à l'utilisation de nos produits, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou non, sont basées sur nos connaissances actuelles et les données ont été préparées au mieux de nos connaissances. Les produits et les informations sont destinés aux utilisateurs industriels professionnels possédant les connaissances spécifiques et les compétences industrielles requises et il incombe à l'utilisateur final de déterminer l'adéquation à l'application. PearlPaint Group n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les nombreux facteurs qui influencent l'application et l'application du produit et n'assume donc aucune responsabilité de quelque nature que ce soit résultant de pertes, dommages ou dommages résultant de l'utilisation ou du contenu de cette fiche technique.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification et sont le résultat d'une expérience pratique et d'un développement continu des produits. Cette fiche technique remplace toutes les éditions précédentes et il est donc de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que cette fiche est la bonne édition avant de traiter le produit (<https://biccs.nl/fr/downloads-overzicht/>).



# PEARLPAINTGROUP

Boîte Postale 2365, NL-8203 AH Lelystad, Pays-Bas

 +31 (0)320 - 285 353 |  [sales@pearlpaint.nl](mailto:sales@pearlpaint.nl)

Pour plus des informations visitez notre site internet: [www.biccs.nl](http://www.biccs.nl)