

BICCS Industriële Kwastlakken zijn geformuleerd op basis van silicone gemodificeerde alkydharsen en pigmenten, die garant staan voor hoogwaardige industriële conservering (corrosiecategorieën C2 t/m C4 volgens NEN-EN-ISO 12944-II) bij de laagst mogelijke milieubelasting. BICCS Industriële Kwastlakken bevatten een laag VOS-gehalte en zijn niet milieugevaarlijk gelabeld.



3 IN 1: CORROSIWERENDE 1K PRIMER EN AFLAK INÉÉN, GESCHIKT VOOR PRAKTISCH ALLE ONDERGRONDEN

BICCS Industriële Kwastlak | 3-in-1 Glans-70 [9558] is een unieke 1 component primer en aflak in één met een zeer hoge elasticiteit en slagvastheid met een uitstekende hechting op praktisch alle ondergronden en oude verflagen. BICCS I.K. 3-in-1 heeft een zeer goede corrosiewering (500 uur zoutneveltest DIN/ISO 50021), is extreem buitenduurzaam en zeer geschikt voor toepassing in een agressieve industriële omgeving.

BICCS I.K. 3-in-1 Glans-70 [9558] is gebaseerd op speciale gemodificeerde siliconen- en polymeerharsen met actief roestwerende pigmenten en een corrosie-inhibitor.

Eigenschappen

- Multifunctionele primer-en-aflak in één
- Eenvoudig verwerkbaar met kwast, verfröller en spuit (tevens ook electrostatisch te verspuiten)
- Sneldrogend (geforceerde droging tot 80°C mogelijk)
- Uitstekende hechting op praktisch alle ondergronden en oude verflagen: ijzer, staal, verouderd verzinkt staal, diverse soorten non-ferro, hout, vele kunststoffen
- Hoge vulkracht en groot dekkend vermogen
- Geschikt voor optimale bescherming in een agressieve industriële omgeving door de extreme corrosiewering
- Zeer hoge elasticiteit en slagvastheid
- Extreem buitenduurzaam
- Ook verkrijgbaar in Mat-10 [9551] en Zgl-30 [9556]
- Leverbaar in alle kleuren via het BC-S 8200 KMS

Technische gegevens

(aangekleurd product, wit, bij 20°C)

Afwerking	: zijdeglans
Glansgraad (°)	: ca. 60-70 GU (kleurafhankelijk)
Kleur	: alle kleuren vlg. BICCS ICS BC-S (8200 series)
Theoretisch rendement:	9,6 m ² /ltr. bij 60 µm droge laagdikte
Soortelijk gewicht	: 1,2-1,3 g/ml (kleurafhankelijk)
Vaste stofgehalte	: 68-72% gew
Vlampunt	: > 23°C
Applicatie condities	: min. 10°C / 80% R.V.
VOS gehalte	: max 370 g/l
Houdbaarheid in bus	: 24 maanden in originele onaangebroken verpakking (5 – 30°C). Vorstvrij bewaren.

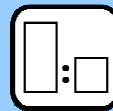
(°) Onder invloed van variabele pigmentgehalten in de kleurpasta's kan de glansgraad van het eindproduct enigszins variëren. De gegevens in onze datablader zijn standaard gebaseerd op de gemiddelde glansgraad van de RAL K7 kleuren, gemeten onder een hoek van 60° volgens ISO 2813.

APPLICATIE INSTRUCTIES



Voorbehandeling

Het oppervlak moet volkomen schoon, droog en vetvrij zijn. Roest volledig verwijderen. Oude, intacte verflagen goed schuren. De voorbehandeling is mede afhankelijk van de ondergrond maar dient altijd zodanig te worden verricht (reinen, ontvetten, stralen/mechanisch schuren, etc.) dat voor schilderwerk een goede ondergrond ontstaat.



Mengverhouding BC-S Colourants, 8200 serie
15% BC-S Colourants toevoegen (volumedelen)

Verdunner t.b.v. kwast/rol-applicatie:

BICCS I.K. – Kwastverdunding [9142]

Verdunner t.b.v. spuitapplicatie:

BICCS I.K. – Spuitverdunding [9144]

Viscositeit : gebruiksklaar (voor kwast/verfröller)

Verdunnen : max. 5% voor kwast/verfröller

Verdunnen : ca. 10-15% voor spuitapplicatie



Spuitapplicatie

Luchtspuit, opening : 1,7 – 1,8

Airless, opening : 0.009" - 0.011"

Aanbevolen laagdikte:

Minimaal 77-180 µm nat < > 50-120 µm droog

Betreft indicatieve laagdikte per laag. Voor systeemlaagdiktes conform ISO 12944, zie 'BICCS Verfsystemen' (<https://biccs.nl/downloads-overzicht/>) of neem contact op met uw accountmanager of de afdeling Technical Support voor projectmatig advies.

Schoonmaken gereedschap

Spoelthinner of BICCS 3-IN-1 verdunding



Droging

Stofdroog : na ca. 1 uur

Overschilderbaar : na ca. 4 tot 6 uur

Hanteerbaar : na ca. 6 tot 8 uur

Uitgehard : na ca. 7 dagen

N.B. Geforceerde droging is mogelijk tot 80°C.

Bij hogere temperaturen zal de droging sneller plaatsvinden.

Indicatief: bij 35°C 2x, bij 50°C 4x, bij 65°C 8x en bij 80°C 16x.

Gegevens bij 20°C en 65% RV

Chemicaliënbestendigheid:

- zeer goed tegen dampen in stedelijke en industriële omgeving
- bestand tegen de meeste verdunde zuren en logen, minerale oliën, brandstoffen, huishoudchemicaliën, schoonmaakmiddelen en desinfectie-vloeistoffen.

Hittebestendigheid en resistentie tegen vergeling:

Ook de lichte kleurstellingen zijn goed bestand tegen vergeling tot een temperatuur van 130°C. Hittebestendigheid: ca. 180°C. Bestand tegen temperatuurwisselingen van -20°C tot +60°C.



BICCS INDUSTRIËLE KWASTLAK

3 in 1 | 3-IN-1 GLANS-70

Multifunctionele 1-pots systeemcoating

PRODUCTCODE: 9558

Versie: v23_3 | Datum: 03-2023 | Pagina: 2 / 2

Toepassing

BICCS Industriële Kwastlak 3in1 Glans-70 [9558] is een zeer universeel inzetbare, multifunctionele primer en aflak in één, toegepast als:

- 1. Actief roestwerende primer en gelijktijdig duurzame afdeklaag op ijzer en stalen objecten,** zoals: constructies, machines en apparaten, voertuigen en rollend materieel, masten en lantaarnpalen, hekwerken en balustrades, overkappingen, pijpleidingen, chassis, etc.
- 2. Hechtdlaag op zink, aluminium en kunststof,** voor optimale hecht- en afwerklaag op kritische ondergronden: bijvoorbeeld uiteenlopende objecten en alle voorkomende bouwdelen
- 3. Als renovatiesysteem op oude verflagen:** de extreem hoge duurzaamheid en elasticiteit garandeert een langdurige bescherming op vrijwel alle bestaande oude verflagen. Ook toepasbaar op oude thermoplastische verflagen, oude poeder- en moffellakken.

Ondergronden: ijzer en staal (goed ontroesten), verouderde verzinkte vlakken, aluminium, diverse non-ferro metalen, hout, vele kunststoffen en praktisch alle oude bestaande verflagen.

Voorbehandeling

Ter voorkoming van nieuwe besmetting/roestvorming dient het object direct na het stralen/schuren gecoat te worden. Bij twijfel over de ondergrond en/of voorbehandeling dient u altijd vooraf een proef te zetten om de hechting te beoordelen.

Ijzer en staal

Goed reinigen en ontvetten. Loszittende verflagen, roest, walshuid, etc. verwijderen.

Zink, aluminium en koper

Grondig reinigen en ontvetten. Eventueel aanwezige corrosieproducten verwijderen met Scotch-Brite™/schuren in combinatie met een geschikt reinigingsmiddel.

Harde kunststoffen/oude verflagen

Goed reinigen, ontvetten en egaal matschuren.

Applicatie condities

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op een temperatuur van 20°C en 65% RV. Bij hogere laagdikten en/of lagere temperaturen gelden langere droogtijden. Tijdens applicatie en droging temperaturen lager dan 5°C of hoger dan 30°C en een RV hoger dan 80 vermijden. Het aanbrengen van de lak moet veiligheidshalve plaatsvinden bij een ondergrondtemperatuur die tenminste 3°C boven het dauwpunt ligt. Zie de dauwpunttabel op de BICCS website (<https://biccs.nl/downloads-overzicht/> >'Overige Downloads'). Tijdens applicatie en droging is goed ventileren of goede afzuiging noodzakelijk.

Aanbrengen van het verfsysteem

Voor een normale bescherming (beschermingsniveau C1 t/m C3) kan men volstaan met het aanbrengen van slechts één laag met een droge laagdikte van 60 micron). Voor een optimale, zeer duurzame corrosiebescherming (beschermingsniveau C4) adviseren wij 2 lagen aan te brengen (120 micron droge laagdikte). In beide gevallen adviseren wij om kritische punten zoals lasnaden, hoeken, randen, etc. eerst plaatselijk voor te behandelen en daarna één of twee volledige laag/lagen (afhankelijk van het gewenste beschermingsniveau) aan te brengen. Gedurende de uithardingsfase kan dit product enigszins gevoelig zijn voor vochtbelasting; bijvoorbeeld in de vorm van regenval op horizontale delen waar water op blijft liggen. Waterkringen die zo kunnen ontstaan zijn esthetisch minder fraai, maar hebben geen nadelig effect op de kwaliteit van conservering. Door enig afschot te realiseren kan men dit voorkomen.

Veiligheid

Uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik. Zie ook het bijbehorende veiligheidsblad (via download op www.biccs.nl).

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met uw BICCS accountmanager of de afdeling Technical Support.

De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die accuraat zijn uitgevoerd en slechts bedoeld zijn als richtlijn om een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortvloeit uit het gebruik van onze producten en/of de inhoud van dit datablad.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (scan QR code aan rechterzijde voor de laatste versie of kijk op <https://biccs.nl/downloads-overzicht/>).



PearlPaint Group | Postbus 2365, NL-8203 AH Lelystad, Netherlands

☎ : +31 (0)320 – 285 353 | ✉ : info@pearlpaintgroup.com | 🌐 : pearlpaintgroup.com