

BICCS Industriële Kwastlak | **2K Epoxyprimer R1013 [9525]** is een zeer sterke 2 componenten actief roestwerende hechtprimer op basis van epoxyhars en een polyamide verharder.

Bij uitstek geschikt voor industriële conservering waar zeer hoge eisen aan corrosiebescherming, chemicaliënbestendigheid en duurzame afwerking worden gesteld. Afhankelijk van de laagdikte en opbouw van het verfsysteem, voldoet deze primer aan de hoogste corrosieclassificatie (tot C5i/m) volgens de internationale norm NEN-EN-ISO 12944-II.

Uitstekende actieve anti-corrosieve eigenschappen, sterk vullend vermogen en eenvoudig in hoge laagdikte aan te brengen (high build). Geschikt voor staal, gestraald staal en non-ferro. Verkrijgbaar in RAL1013 (beperkt aan te kleuren).

Alle producten in de lijn BICCS Industriële Kwastlakken zijn speciaal afgestemd op de hoge eisen die aan kostbare machines, installaties en constructies worden gesteld. Geschikt voor verwerking met de kwast, verfroller of spuit.

Eigenschappen

- Extreem sterke 2 componenten high build hechtprimer
- Uitstekende actieve anti-corrosieve eigenschappen
- Eenvoudig in hoge laagdikte aan te brengen
- Vullend vermogen
- Chemicaliënbestendig
- Alle B.I.K. producten zijn lood- en chromaatvrij
- Geoptimaliseerd voor kwast- en rolapplicatie (spuit)

Toepassingen

Als primer voor staal en non-ferro metalen en vele oude intacte verflagen (vooraf egaal matschuren). Fungeert als primer voor de BICCS Industriële Kwastlakken aflakken: 2K Hoogglans [9513] en 2K Zijdeglans [9512].

Ondergronden

- Staal/iijzer
- Verzinkt staal
- Gestraald (SA 2,5)

Technische gegevens (RAL1013, bij 20°C)

Afwerking	: mat
Glansgraad	: n.v.t.
Kleur	: RAL1013 (std., beperkt aan te kleuren)
Theoretisch rendement:	5,5 m ² /ltr. bij 100 µm droge laagdikte
Soortelijk gewicht	: 1,42 g/ml (kleurafhankelijk)
Houdbaarheid in bus	: 24 maanden in originele onaanbroken verpakking bij 5 – 30°C. Vorstvrij bewaren.

APPLICATIE INSTRUCTIES



Voorbehandeling

Het oppervlak moet volkomen schoon, droog en vetvrij zijn. Roest volledig verwijderen. Oude, intacte verflagen goed schuren. De voorbehandeling is mede afhankelijk van de ondergrond maar dient altijd zodanig te worden verricht (reinigen, ontvetten, stralen/mechanisch schuren, etc.) dat voor schilderwerk een goede ondergrond ontstaat.



Verdunner:

BICCS I.K. – 2K Epoxyverdunding [9151]

Verdunnen : max. 5% voor kwast/verfroller

Verdunnen : 15 tot 20% voor spuitapplicatie



Spuitapplicatie | Luchtspuit, HVLP

Luchtspuit, opening : 1,5 – 2,5

Druk : 3 tot 5 bar

Viscositeit (DIN Cup-4) : 20 – 30 seconde

Spuitapplicatie | Airless, Airmix

Luchtspuit, opening : 0.011" - 0.013"/60

Druk : 140 tot 160 bar

Viscositeit (DIN Cup-4) : 35 – 45 seconde

Aanbevolen laagdikte:

Minimaal 190 µm nat < > 100 µm droog

Betreft indicatieve laagdikte per laag. Voor systeemlaagdiktes conform ISO 12944, zie 'BICCS Verfsystemen' (<https://biccs.nl/downloads-overzicht/>) of neem contact op met uw accountmanager of de afdeling Technical Support voor projectmatig advies.



Gegevens bij 20°C
en 65% RV

Schoonmaken gereedschap

Spoeithinner of BICCS Verdunning 0104 [9164]

Droging

Stofdroog : na 30 minuten

Kleefvrij : na 60 minuten

Overschilderbaar : na 24 uur

Schuurbaar : na 24 uur

Uitgehard : 5 dagen

Applicatie condities : > 10°C, tot 80% R.V.

VOS gehalte : 403 g/l

Vlampunt : 25°C

Vaste stofgehalte : 72% in gewicht / 54% in volume

Let op! Basislak [9525] en verharder [9525] in de juiste verhouding zorgvuldig mechanisch homogeen mengen. Nadat de potlife is verstreken dient u het product beslist niet meer te gebruiken vanwege kwaliteitsverlies.

Verharder : [9525]

Verhardermengverhouding : 4:1 (basis:verharder) in volume

Potlife : ca. 6 uur bij 20°C



BICCS INDUSTRIËLE KWASTLAK

primer | 2K EPOXYPRIMER R1013

2 componenten roestwerende epoxyprimer

PRODUCTCODE: 9525

Versie: v23_3 | Datum: 03-2023 | Pagina: 2 / 2

Aanvullende informatie m.b.t. de voorbehandeling

Behandeling staal en ijzer | Grondig reinigen en ontvetten. Het oppervlak egaal matschuren, stofvrij maken en opnieuw ontvetten. Roest en walshuid verwijderen d.m.v. handontroesten of zandstralen tot reinigingsgraad SA 2,5. Direct na het stralen/schuren een laag B.I.K. 2K Epoxyprimer [9525] aanbrengen.

Behandeling verzinkt staal & non-ferro | Grondig reinigen en ontvetten. Het oppervlak egaal matschuren, stofvrij maken en opnieuw ontvetten. Eventueel aanwezige zinkzouten (witte aanslag) of corrosieproducten grondig verwijderen met scotch brite en een geschikte (zink)reiniger. Filiforme corrosie (FFC) dient men volledig te verwijderen door kaalschuren met korrel P220. Goed naspoelen met schoon water. Na droging een laag B.I.K. 2K Epoxyprimer [9525] aanbrengen.

Waarschuwing c.q. voorbehoud | Gezien de diversiteit aan beschikbare aluminiumlegeringen, die afhankelijk van de gestelde eisen aan het materiaal op de markt worden gebracht, is een eenduidig systeemadvies voor aluminium niet mogelijk. Onze productgegevens zijn veelal gebaseerd op zuiver, ongelegeerd aluminium, ook bekend als de 1000-serie.

Voorbehandeling

Ter voorkoming van nieuwe besmetting/roestvorming dient het object direct na het stralen/schuren gecoat te worden. Bij twijfel over de ondergrond en/of voorbehandeling dient u altijd vooraf een proef te zetten om de hechting te beoordelen. Kale ondergronden dienen altijd geprimeerd te worden. Zie 'Ondergronden'.

Applicatie condities

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op een temperatuur van 20°C en 65% RV. Bij hogere laagdikten en/of lagere temperaturen gelden langere droogtijden. Tijdens applicatie en droging temperaturen lager dan 5°C of hoger dan 30°C en een RV hoger dan 80 vermijden. Het aanbrengen van de lak moet veiligheidshalve plaatsvinden bij een ondergrondstemperatuur die tenminste 3°C boven het dauwpunt ligt. Zie de dauwpunttabel op de BICCS website (<https://biccs.nl/downloads-overzicht/> >'Overige Downloads'). Tijdens applicatie en droging is goed ventileren of goede afzuiging noodzakelijk.

Veiligheid

Uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik. Zie ook het bijbehorende veiligheidsblad (via download op www.biccs.nl).

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met uw BICCS accountmanager of de afdeling Technical Support.

De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die accuraat zijn uitgevoerd en slechts bedoeld zijn als richtlijn om een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik van onze producten en/of de inhoud van dit datablad.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (scan QR code aan rechterzijde voor de laatste versie of kijk op <https://biccs.nl/downloads-overzicht/>).



PearlPaint Group | Postbus 2365, NL-8203 AH Lelystad, Netherlands

☎ : +31 (0)320 – 285 353 | ✉ : info@pearlpaintgroup.com | 🌐 : pearlpaintgroup.com