

BICCS Industriële Kwastlakken zijn geformuleerd op basis van silicone gemodificeerde alkydharsen en pigmenten, die garant staan voor hoogwaardige industriële conservering (corrosiecategorieën C2 t/m C4 volgens NEN-EN-ISO 12944-II) bij de laagst mogelijke milieubelasting. BICCS Industriële Kwastlakken bevatten een laag VOS-gehalte en zijn niet milieugevaarlijk gelabeld.

BICCS Industriële Kwastlak | **Hechtprimer Wit [9521]** is een professionele 1 component sneldrogende hechtprimer op basis van een speciale alkydhars bindmiddelcombinatie, met actief roestwerende pigmenten.

De uitstekende hechting op sterk uiteenlopende ondergronden maakt deze primer geschikt voor staal, non-ferro metaal, vele harde kunststoffen, steen, hout en houtachtige materialen, pleisterlagen en oude intacte verflagen. Eenvoudig te verwerken, buitenduurzaam en zeer geschikt voor industriële schilderwerken waar hoge eisen aan gesteld worden.

De toegepaste bindmiddeltechnologie in deze primer resulteert in een hoog rendement bij een zo laag mogelijk laag VOS-gehalte. Het product is zodanig samengesteld dat het geen milieu-gevaarlijke labeling vereist.

*Lagere milieubelasting, maar zonder prestatieverlies!*  
Alle producten in de lijn BICCS Industriële Kwastlakken zijn speciaal afgestemd op de hoge eisen die aan kostbare machines, installaties en constructies worden gesteld. Alle verfproducten in deze range zijn geoptimaliseerd voor eenvoudige verwerking met de kwast, verfroller of spuit.

#### Eigenschappen

- Uitstekende hechting op diverse ondergronden
- Hoge vulkracht en sneldrogend
- Buitenduurzaam en weerbestendig
- Alle B.I.K. producten zijn lood- en chromaatvrij
- Geoptimaliseerd voor spuit-, rol- en kwastapplicatie

#### Toepassingen

Als universele hechtprimer voor staal, non-ferro metalen, vele harde kunststoffen, hout, steen en vele oude intacte verflagen (vooraf egaal matschuren). Fungeert als primer voor de BICCS Industriële Kwastlakken aflakken: Hoogglans [9533] en Zijdeglans [9532].

#### Ondergronden

- Staal, verzinkt staal, non-ferro, aluminium
- Diverse harde kunststoffen
- Vele intacte (draagkrachtige) oude verflagen
- Hout en houtachtige materialen (vochtgehalte van hout < 15%)
- Steen en pleisterlagen

#### Technische gegevens (wit, bij 20°C)

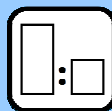
Afwerking	: mat
Glansgraad	: n.v.t.
Kleur	: wit (standaard)
Theoretisch rendement:	6,8 m <sup>2</sup> /ltr. bij 60 µm droge laagdikte
Soortelijk gewicht	: 1,2 g/ml (kleurafhankelijk)
Vaste stofgehalte	: 60% in gewicht / 38% in volume

#### APPLICATIE INSTRUCTIES



##### Voorbehandeling

Het oppervlak moet volkomen schoon, droog en vetvrij zijn. Roest volledig verwijderen. Oude, intacte verflagen goed schuren. De voorbehandeling is mede afhankelijk van de ondergrond maar dient altijd zodanig te worden verricht (reinen, ontvetten, stralen/mechanisch schuren, etc.) dat voor schilderwerk een goede ondergrond ontstaat.



##### Verdunner t.b.v. kwast/rol-applicatie:

BICCS I.K. – Kwastverdunding [9142]

##### Verdunner t.b.v. spuitapplicatie:

BICCS I.K. – Spuitverdunding [9144]

**Viscositeit** : gebruiksklaar (voor kwast/verfroller)

**Verdunnen** : max. 5% voor kwast/verfroller

**Verdunnen** : ca. 10 voor spuitapplicatie



##### Spuitapplicatie

Luchtspuit, opening : 1,5

Druk : 3 tot 4 bar

Viscositeit (DIN Cup-4) : 30 – 45 seconde

##### Aanbevolen laagdikte:

Minimaal 150 µm nat < > 70 µm droog

Betreft indicatieve laagdikte per laag. Voor systeemlaagdiktes conform ISO 12944, zie 'BICCS Verfsystemen' (<https://biccs.nl/downloads-overzicht/>) of neem contact op met uw accountmanager of de afdeling Technical Support voor projectmatig advies.

##### Schoonmaken gereedschap

Spoelthinner of BICCS I.K. Verdunner [9142] of [9144]



##### Droging

Stofdroog : na 1 uur

Kleefvrij : na 1½ uur

Overschilderbaar : na 4 uur

Schuurbaar : na 4 uur

Gegevens bij 20°C  
en 65% RV





# BICCS INDUSTRIËLE KWASTLAK

## primer | HECHTPRIMER WIT

Universele sneldrogende 1K multiprimer

PRODUCTCODE: 9521

Versie: v23\_3 | Datum: 03-2023 | Pagina: 2 / 2

### Aanvullende informatie m.b.t. de voorbehandeling

**Behandeling hout(materiaal) en MDF** | Grondig reinigen en ontvetten. Het oppervlak egaal matschuren, stofvrij maken en opnieuw ontvetten. De eerste laag op nieuw of onbehandeld hout verdund aanbrengen, dit om een betere penetratie in het hout te krijgen. Hout en houtachtige materialen mogen niet meer dan 15% vocht bevatten. Bij MDF en houtvezelplaat de eventuele aanwezige paraffine laag met bijvoorbeeld een nitroverdunding verwijderen. Scherpe randen afronden. Open voegen of barsten e.d. eerst dichtten.

**Behandeling staal en ijzer** | Grondig reinigen en ontvetten. Het oppervlak egaal matschuren, stofvrij maken en opnieuw ontvetten. Roest en walshuid verwijderen d.m.v. handontroesten of zandstralen tot reinigingsgraad SA 2,5. Direct na het stralen/schuren een laag B.I.K. Hechtprimer Wit [9521] aanbrengen.

**Behandeling verzinkt staal & non-ferro** | Grondig reinigen en ontvetten. Het oppervlak egaal matschuren, stofvrij maken en opnieuw ontvetten. Eventueel aanwezige zinkzouten (witte aanslag) of corrosieproducten grondig verwijderen met scotch brite en een geschikte (zink)reiniger. Filiforme corrosie (FFC) dient men volledig te verwijderen door kaalschuren met korrel P220. Goed naspelen met schoon water. Na droging een laag B.I.K. Hechtprimer Wit [9521] aanbrengen.

**Harde kunststof** | Grondig reinigen en ontvetten. Vervolgens het oppervlak egaal matschuren, stofvrij maken en opnieuw ontvetten om zeker te zijn van een goede hechting. Hierna een laag B.I.K. Hechtprimer Wit [9521] aanbrengen. Bij twijfel over de hechting op kunststof altijd eerst een hechtingstest uitvoeren. Let op: op de kunststoffen PE (polyetheen) en PP (polypropreen) hecht geen verf.

*Waarschuwing c.q. voorbehoud | Gezien de diversiteit aan beschikbare aluminiumlegeringen, die afhankelijk van de gestelde eisen aan het materiaal op de markt worden gebracht, is een eenduidig systeemadvies voor aluminium niet mogelijk. Onze productgegevens zijn veelal gebaseerd op zuiver, ongelegeerd aluminium, ook bekend als de 1000-serie.*

### Voorbehandeling

Ter voorkoming van nieuwe besmetting/roestvorming dient het object direct na het stralen/schuren gecoat te worden. Bij twijfel over de ondergrond en/of voorbehandeling dient u altijd vooraf een proef te zetten om de hechting te beoordelen. Kale ondergronden dienen altijd geprimeerd te worden. Zie 'Ondergronden'.

### Applicatie condities

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op een temperatuur van 20°C en 65% RV. Bij hogere laagdikten en/of lagere temperaturen gelden langere droogtijden. Tijdens applicatie en droging temperaturen lager dan 5°C of hoger dan 30°C en een RV hoger dan 80 vermijden. Het aanbrengen van de lak moet veiligheidshalve plaatsvinden bij een ondergrond-temperatuur die tenminste 3°C boven het dauwpunt ligt. Zie de dauwpunttabel op de BICCS website (<https://biccs.nl/downloads-overzicht/> >'Overige Downloads'). Tijdens applicatie en droging is goed ventileren of goede afzuiging noodzakelijk.

### Veiligheid

Uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik. Zie ook het bijbehorende veiligheidsblad (via download op [www.biccs.nl](http://www.biccs.nl)).

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met uw BICCS accountmanager of de afdeling Technical Support.

De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die accuraat zijn uitgevoerd en slechts bedoeld zijn als richtlijn om een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik van onze producten en/of de inhoud van dit datablad.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (scan QR code aan rechterzijde voor de laatste versie of kijk op <https://biccs.nl/downloads-overzicht/>).



PearlPaint Group | Postbus 2365, NL-8203 AH Lelystad, Netherlands

☎ : +31 (0)320 – 285 353 | ✉ : [info@pearlpaintgroup.com](mailto:info@pearlpaintgroup.com) | 🌐 : [pearlpaintgroup.com](http://pearlpaintgroup.com)