



# BICCS INDUSTRIËLE KWASTLAK

aflak | 2K HOOGGLANS

2 componenten aflak hoogglans

PRODUCTCODE: 9513

Versie: v23\_3 | Datum: 03-2023 | Pagina: 1 / 2

BICCS Industriële Kwastlak | 2K Hoogglans [9513] is een professionele, zeer hoogwaardige 2 componenten aflak op basis van speciale polyesterharsen in combinatie met een alifatische isocyaanathardener. Deze uiterst duurzame aflak heeft een bijzonder hoge hardheid en krasvastheid en een goede chemicaliënbestendigheid.

Een unieke eigenschap van deze lak is het uitstekende vloeigedrag. Hierdoor laat de lak zich uiterst gemakkelijk verwerken met zowel de kwast, verfroller als spuit.

Alle producten in de lijn BICCS Industriële Kwastlakken zijn speciaal afgestemd op de hoge eisen die aan kostbare machines, installaties en constructies worden gesteld. Geschikt voor verwerking met de kwast, verfroller of spuit.

## Eigenschappen

- Zeer sterke 2 componenten aflak: hoge hardheid en krasvastheid en goede chemicaliënbestendigheid
- Uniek vloeigedrag, uitstekend met kwast/rol te verwerken
- Buitenduurzaam, optimaal glans- en kleurbehoud
- Leverbaar in alle kleuren via BCS KMS 8200 series
- Alle B.I.K. producten zijn lood- en chromaatvrij

## Toepassingen

Voor uiteenlopende industriële toepassingen waar hoge eisen worden gesteld aan de belastbaarheid van een 2K verfsysteem maar waar geen spuitapplicatie mogelijk is. B.I.K. | 2K Hoogglans [9513] is zeer geschikt als aflak in combinatie met B.I.K. | 2K epoxyprimer [9525] op ondergronden van staal, verzinkt staal, aluminium, kunststof, polyester, etc.

## Ondergronden

- oude intacte verflagen
- B.I.K. 2K Epoxyprimer [9525]

## Technische gegevens (wit, bij 20°C)

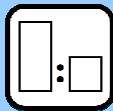
Afwerking	: hoogglans	Applicatie condities	: > 15°C, tot 80% R.V.
Glansgraad	: 85-95 GU (kleurafhankelijk)	VOS gehalte	: 503 g/l
Kleur	: alle kleuren vlg BICCS ICS BC-S (8200 series)	Vlampunt	: 45°C
Theoretisch rendement:	8,6 m <sup>2</sup> /ltr. bij 50 µm droge laagdikte	Vaste stofgehalte	: 53% in volume
Soortelijk gewicht	: 1,2 g/ml (kleurafhankelijk)		
Houdbaarheid in bus	: 24 maanden in originele onaanbroken verpakking bij 5 – 25°C. Vorstvrij bewaren.		

## APPLICATIE INSTRUCTIES



### Voorbehandeling

Het oppervlak moet volkomen schoon, droog en vetvrij zijn. Roest volledig verwijderen. Oude, intacte verflagen goed schuren. De voorbehandeling is mede afhankelijk van de ondergrond maar dient altijd zodanig te worden verricht (reinigen, ontvetten, stralen/mechanisch schuren, etc.) dat voor schilderwerk een goede ondergrond ontstaat.



### Verharder:

BICCS Industriële Kwastlak | Verharder [9512/9513]  
Mengverhouding: 2:1 in volume (basis:verharder)  
Zie 'Technische gegevens' voor aanmaakinstructie.



### Spuitapplicatie:

Luchtspuit : opening 1.2 – 1.4 (druk: 2 tot 3 bar)  
Viscositeit : 18 – 20 sec. DIN cup 4  
N.B.: voornevelen en kruiselings afsputten

### Aanbevolen laagdikte:

Min. 75 - 150 µm nat / Min. 40 - 80 µm droog

Betreft indicatieve laagdikte per laag. Voor systeemlaagdiktes conform ISO 12944, zie 'BICCS Verfsystemen' (<https://biccs.nl/downloads-overzicht/>) of neem contact op met uw accountmanager of de afdeling Technical Support voor projectmatig advies.



### Schoonmaken gereedschap

Spelthinner of BICCS Verdunning 0104 [9164]

### Droging

Stofdroog : na 2 uur  
Overschilderbaar : na 24 uur  
Uitgehard : 5 dagen

Gegevens bij 20°C en 65% RV



**Let op!** Basislak [9513] en verharder [9512/9513] in de juiste verhouding zorgvuldig mechanisch homogeen mengen. Hierna het aangemaakt product 30 minuten laten rusten alvorens te verwerken (inductietijd). Nadat de potliffe (de verwerkingstijd) is verstreken dient u het product beslist niet meer te gebruiken vanwege kwaliteitsverlies.

Verharder : [9512/9513]  
Potliffe : 3 uur bij 20°C

Verhardermengverhouding : 2:1 (basis:verharder) in volume



# BICCS INDUSTRIËLE KWASTLAK

## aflak | 2K HOOGGLANS

### 2 componenten aflak hoogglans

PRODUCTCODE: 9513

Versie: v23\_3 | Datum: 03-2023 | Pagina: 2 / 2

#### Aanvullende informatie

(<sup>1</sup>) Onder invloed van variabele pigmentgehalten in de kleurpasta's kan de glansgraad van het eindproduct enigszins variëren. De gegevens in onze databladen zijn standaard gebaseerd op de gemiddelde glansgraad van de RAL K7 kleuren, gemeten onder een hoek van 60° volgens ISO 2813.

#### Voorbehandeling

Ter voorkoming van nieuwe besmetting/roestvorming dient het object direct na het stralen/schuren gecoat te worden. Bij twijfel over de ondergrond en/of voorbehandeling dient u altijd vooraf een proef te zetten om de hechting te beoordelen. Kale ondergronden dienen altijd geprimerd te worden. Zie 'Ondergronden'.

#### Applicatie condities

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op een temperatuur van 20°C en 65% RV. Bij hogere laagdikten en/of lagere temperaturen gelden langere droogtijden. Tijdens applicatie en droging temperaturen lager dan 5°C of hoger dan 30°C en een RV hoger dan 80 vermijden. Het aanbrengen van de lak moet veiligheidshalve plaatsvinden bij een ondergrondstemperatuur die tenminste 3°C boven het dauwpunt ligt. Zie de dauwpunttabel op de BICCS website (<https://biccs.nl/downloads-overzicht/> >'Overige Downloads'). Tijdens applicatie en droging is goed ventileren of goede afzuiging noodzakelijk.

#### Veiligheid

Uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik. Zie ook het bijbehorende veiligheidsblad (via download op [www.biccs.nl](http://www.biccs.nl)).

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met uw BICCS accountmanager of de afdeling Technical Support.

De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die accuraat zijn uitgevoerd en slechts bedoeld zijn als richtlijn om een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. PearlPaint Group heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden en accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik van onze producten en/of de inhoud van dit datablad.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (scan QR code aan rechterzijde voor de laatste versie of kijk op <https://biccs.nl/downloads-overzicht/>).



PearlPaint Group | Postbus 2365, NL-8203 AH Lelystad, Netherlands

☎ : +31 (0)320 – 285 353 | ✉ : [info@pearlpaintgroup.com](mailto:info@pearlpaintgroup.com) | 🌐 : [pearlpaintgroup.com](http://pearlpaintgroup.com)