



## BICHODUR 2K DTM MAT-10

2 componenten 'direct to metal' spuitlak op basis van acrylaathars

### Omschrijving

Bichodur 2K DTM Mat-10 [9251] is een oplosmiddelhoudende, high performance 2 componenten "direct-to-metal" coating welke gebaseerd is op een niet vergelende acrylaathars-combinatie met een alifatische isocyaanatharsverharder.

Bichodur 2K DTM Mat-10 [9251] is speciaal ontwikkeld voor toepassing als éénlaags coating (primer-en-aflak-in één) op diverse ferro en non-ferro metalen en harde kunststoffen. Kan tevens uitstekend fungeren als hoogwaardige corrosiewerende primer in duurzame meerlagen verfsystemen.

### Eigenschappen

- Eénlaags systeem "Direct-To-Metal" coating
- Uitstekende directe hechting op staal, gestraald staal, aluminium, verzinkt staal en vele andere ondergronden
- Hoge laagdikte (high build) opbouw mogelijk
- Actief corrosiewerend
- Niet vergelend
- Lucht- en geforceerd drogend
- Goede hechting op diverse kunststoffen
- Voor spuitapplicatie
- Bichodur 2K producten zijn lood- en chromaadvrij
- Leverbaar in alle kleuren via het BC-S 8200 KMS

### Toepassingen

Voor uiteenlopende zwaardere industriële toepassingen zoals machines, installaties, rollend materieel, staalbouw en overige constructies waaraan hoge eisen worden gesteld.

### Ondergronden

- (gestraald) staal
- vele non-ferro metalen
- diverse kunststoffen
- zie tevens de info elders in dit blad

### Technische gegevens

(aangekleurd product bij 20°C)

Afwerking	: mat
Glansgraad (!)	: ca. 10% (kleurafhankelijk)
Kleur	: alle kleuren vlg. BICCS ICS BC-S (8200 series)
Theoretisch rendement:	ca. 12 m <sup>2</sup> /ltr. bij 40 µm droge laagdikte
Soortelijk gewicht	: 1,35 g/ml (kleurafhankelijk)
Vaste stofgehalte	: 67% in gewicht / 50% in volume
Vlampunt	: 25°C
Applicatie condities	: min. 5°C / 80% R.V.
VOS gehalte	: 440-450 g/l
Houdbaarheid in bus	: 12 maanden in originele onaanbroken verpakking (5 – 30°C). Vorstvrij bewaren.

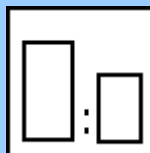
### APPLICATIE INSTRUCTIES



#### Voorbehandeling

Het oppervlak moet volkomen schoon, droog en vetvrij zijn. Oude, intacte verflagen goed schuren. De voorbehandeling is mede afhankelijk van de ondergrond maar dient altijd zodanig te worden verricht (reinen, ontvetten, stralen/mechanisch schuren, etc.) dat voor schilderwerk een goede ondergrond ontstaat.

Zie ook de informatie hieromtrent elders in dit blad. Raadpleeg voor meer info onze technische dienst.



**Mengverhouding BC-S Colourants, 8200 serie**  
20% BC-S Colourants toevoegen (volumedelen)

#### Mengverhouding Verharder

Verharder : Bichodur 2K Verharder [9280]  
Mengverhouding: 6:1 in volume (basis:verharder)  
Potlife : ca. 4 uur bij 20°C

**Let op!** Basislak en verharder in de juiste verhouding zorgvuldig mechanisch homogeen mengen. Nadat de potlife is verstreken dient u het product beslist niet meer te gebruiken vanwege kwaliteitsverlies.

#### Viscositeit en verdunding

BICCS Verdunding 0102 [9162]  
Luchtspuit : 15 – 25%  
Airless : 10 – 15%

#### Luchtspuit

Opening : 1.5 – 1.8  
Druk : 3 tot 4 bar  
Viscositeit : 25 – 30 sec., DIN cup 4



#### Airless

Opening : 0.011" - 0.013"  
Druk : 150 – 180 bar  
Viscositeit : 30 – 50 sec., DIN cup 4



#### Spuitinstructie

1 à 2 kruislagen

#### Aanbevolen laagdikte

Minimaal 150 µm nat < > 75 µm droog

#### Schoonmaken gereedschap

Spelthinner of BICCS verdunding 0102 [9162]



#### Droging

Stofdroog : na ca. 30 minuten  
Kleefvrij : na ca. 60 minuten  
Doordroging : na ca. 2,5 uur  
Overschilderbaar : na ca. 24 uur  
Overspuitbaar : na 10-15 minuten  
Schuurbaar : na 24 uur  
Uitgehard : na 5 dagen



## Aanvullende informatie

(<sup>1</sup>) Onder invloed van variabele pigmentgehalten in de kleurpasta's kan de glansgraad van het eindproduct enigszins variëren. De gegevens in onze databladeren zijn standaard gebaseerd op de gemiddelde glansgraad van de RAL K7 kleuren, gemeten onder een hoek van 60° volgens ISO 2813.

## Ondergronden

Staal, gestraald staal en thermisch verzinkt staal (gegalvaniseerd, Sensimir verzinkt), elektrolytisch verzinkt staal (Zincor, Metalco), aluminium, RVS, kunststoffen (Trespa, harde PVC, polyester, ABS). Bij twijfel en/of onbekendheid met een bepaalde ondergrond dient u altijd eerst een hechtingsproef te nemen om vooraf de hechting te beoordelen.

### Waarschuwing c.q. voorbehoud

Vanwege de diversiteit aan metaallegeringen op de markt en de uiteenlopende samenstelling van kunststoffen adviseren wij u bij onbekendheid met een ondergrond eerst een proefvlak te zetten teneinde de geschiktheid van het DTM-systeem op de betreffende ondergrond te beoordelen.

Gezien de diversiteit aan aluminiumlegeringen, die afhankelijk van de gestelde eisen aan het materiaal op de markt worden gebracht, is een eenduidig systeemadvies voor aluminium niet mogelijk. Onze productgegevens zijn veelal gebaseerd op zuiver, ongelegeerd aluminium, ook bekend als de 1000-serie.

### Toepassing van de verschillende verdunningen:

BICCS Verdunning 0102 [9162] : standaard verdunning  
BICCS Verdunning 0103 [9163] : trage verdunning; vertraagt het drogingsproces/voorkomt overspray  
BICCS Verdunning 0105 [9165] : reactieve verdunning; versnelt het uithardings- en drogingsproces

## Voorbehandeling

Ter voorkoming van nieuwe besmetting/roestvorming dient het object direct na het stralen/schuren/ontvetten gecoat te worden. Bij twijfel over de ondergrond en/of voorbehandeling dient u altijd vooraf een proef te zetten om de hechting te beoordelen.

## Applicatie condities

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op een temperatuur van 20°C en 65% RV. Bij hogere laagdikten en/of lagere temperaturen gelden langere droogtijden. Tijdens applicatie en droging temperaturen lager dan 10°C en een RV hoger dan 80% vermijden. Het aanbrengen van de lak moet veiligheidshalve plaatsvinden bij een ondergrondtemperatuur die tenminste 3°C boven het dauwpunt ligt. Zie de dauwpunttabel op de downloadpagina van onze website (<http://www.biccs.nl/download> >'Overige'). Tijdens applicatie en droging is goed ventileren noodzakelijk.

## Veiligheid

Uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik. Zie ook het bijbehorende veiligheidsblad (via download op [www.biccs.nl](http://www.biccs.nl)).

*Voor meer informatie over dit product adviseren wij u contact op te nemen met ons laboratorium.*

De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die door ons accuraat zijn uitgevoerd en is slechts als richtlijn bedoeld om u een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar ons beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. BICCS bv heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden. BICCS accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortvloeit uit het gebruik van de inhoud van dit datablad.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (scan QR code aan rechterzijde voor de laatste versie of kijk op [www.biccs.nl](http://www.biccs.nl) > downloads).

