



BIPOX 2K HB ZINKFOSFAATPRIMER RM 1013

2K high build zinkfosfaatprimer op basis van epoxyhars

Omschrijving

Bipox 2K HB Zinkfosfaatprimer RM 1013 [6146] is een oplosmiddelhoudende 2 componenten roestwerende zinkfosfaatprimer op basis van epoxyhars en een polyamide verharder.

Eigenschappen

- Zeer sterke 2 componenten high build hechtprimer
- Uitstekende actieve anti-corrosieve eigenschappen
- Zowel geschikt voor staal als voor non-ferro.
- Eenvoudig in hoge laagdikte aan te brengen
- Vullend vermogen
- Chemicaliënbestendig
- Lood en chromaatvrij
- Geschikt voor spuitapplicatie
- Leverbaar in de standaardkleur ca. RAL1013 (N.B. desgewenst beperkt aankleurbaar naar bv een grijstint)

Toepassingen

Voor uiteenlopende zwaardere industriële toepassingen waar zeer hoge eisen aan corrosiebescherming en aan een duurzame afwerking worden gesteld.

Bijvoorbeeld: chassis, rollend materieel, containers, machines, staalconstructies, etc.

Niet geschikt voor continue belasting onder water.

Ondergronden

- Staal
- Gestraald staal (SA 2,5 gestraald of reinigingsgraad ST 3)
- Diverse non-ferro metalen
- Oude intacte verflagen

Technische gegevens

(gemengd product bij 20°C)

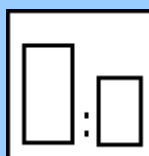
Afwerking	: mat
Glansgraad (60°)	: niet bepaald
Kleur	: ca. RAL1013 (enigszins aan te kleuren)
Theoretisch rendement:	ca. 5,5 m ² /ltr. bij 100 µm droge laagdikte
Soortelijk gewicht	: 1,42 g/ml (gemengd product)
Vaste stofgehalte	: 72% in gewicht / 54% in volume
Vlampunt	: 25°C
Applicatie condities	: min. 10°C / 80% R.V.
VOS gehalte	: 403 g/l
Houdbaarheid in bus	: 12 maanden in originele onaanbroken verpakking (5 – 30°C). Vorstvrij bewaren.

APPLICATIE INSTRUCTIES



Voorbehandeling

Het oppervlak moet volkomen schoon, droog en vetvrij zijn. Oude, intacte verflagen goed schuren. De voorbehandeling is mede afhankelijk van de ondergrond maar dient altijd zodanig te worden verricht (reinen, ontvetten, stralen/mechanisch schuren, etc.) dat voor schilderwerk een goede ondergrond ontstaat. Zie ook 'Voorbehandeling' Raadpleeg voor meer info onze technische dienst.



Mengverhouding verharder

Verharder : Bipox 2K Ready Mixed Verharder voor HB ZFF primer [6146]
Mengverhouding : 4:1 (basis:verharder) in volume
6,5:1 (basis:verharder) in gewicht
Potlife : ca. 6 uur bij 20°C

Let op! Basislak en verharder in de juiste verhouding zorgvuldig mechanisch homogeen mengen. Nadat de potlife is verstreken dient u het product beslist niet meer te gebruiken vanwege kwaliteitsverlies.



Verwerkingsmethode

Airless, airmix, HVLP, luchtspuit

Viscositeit en verduunning

BICCS Verduunning 0104 [9164]
Max. 15 – 20% - luchtspuit / Max. 0 – 5% - airless

Luchtspuit/HVLP

Opening : 1.5 – 2.5
Druk : 3 tot 5 bar
Viscositeit : 20 – 30 sec., DIN cup 4

Airless/Airmix

Opening : 0.011" - 0.013"/60
Druk : 140 – 160 bar
Viscositeit : 35 – 45 sec., DIN cup 4



Spuitinstructie

Indien nodig meerdere kruislagen.

Aanbevolen laagdikte

Minimaal 190 µm nat < > 100 µm droog

Schoonmaken gereedschap

Spoelthinner of BICCS verduunning 0104 [9164]



Droging

Stofdroog : na ca. 30 minuten
Kleefvrij : na ca. 60 minuten
Overspuitbaar : 'nat-in-nat' direct na matslaan.
Na 2 dagen eerst aanschuren.
Schuurbaar : na ca. 24 uur
Uitgehard : na ca. 4 dagen

Gegevens bij 20°C en 65% RV



Aanvullende informatie

Bipox 2K HB Zinkfosfaatprimer RM 1013 [6146] heeft ook een uitstekende hechting op non-ferro metalen. Bovendien heeft het product zeer goede vloeï-eigenschappen en is uitermate geschikt voor 'nat-in-nat' verwerking waarbij de kans op overspray nihil is. Na droging zeer goed schuurbaar.

Voorbeeld verfsysteem	1 ^e laag: Bipox 2K HB Zinkfosfaatprimer RM1013 [6146]	dft 100 µm
	2 ^e laag: Bipox 2K HB Midcoat [6145]	dft 60 µm
	3 ^e laag: Bichodur 2K (DTM) lakken	dft 60 µm

Naast deze conventionele spuitkwaliteit is tevens leverbaar:

- een verspuitbare high solid kwaliteit: Bipox 2K HB HS Zinkfosfaatprimer RM 7035 [6166]

Waarschuwing c.q. voorbehoud

Gezien de diversiteit aan beschikbare aluminiumlegeringen, die afhankelijk van de gestelde eisen aan het materiaal op de markt worden gebracht, is een eenduidig systeemadvies voor aluminium niet mogelijk. Onze productgegevens zijn veelal gebaseerd op zuiver, ongelegeerd aluminium, ook bekend als de 1000-serie.

Voorbehandeling

Ter voorkoming van nieuwe besmetting/roestvorming dient het object direct na het stralen/schuren/ontvetten gecoat te worden. Bij twijfel over de ondergrond en/of voorbehandeling dient u altijd vooraf een proef te zetten om de hechting te beoordelen.

Applicatie condities

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op een temperatuur van 20°C en 65% RV. Bij hogere laagdikten en/of lagere temperaturen gelden langere droogtijden. Tijdens applicatie en droging temperaturen lager dan 10°C en een RV hoger dan 80% vermijden. Het aanbrengen van de lak moet veiligheidshalve plaatsvinden bij een ondergrondtemperatuur die tenminste 3°C boven het dauwpunt ligt. Zie de dauwpunttabel op de downloadpagina van onze website (<http://www.biccs.nl/download> >'Overige'). Tijdens applicatie en droging is goed ventileren noodzakelijk.

Veiligheid

Uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik. Zie ook het bijbehorende veiligheidsblad (via download op www.biccs.nl).

Voor meer informatie omtrent dit product adviseren wij u contact op te nemen met ons laboratorium.

De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die door ons accuraat zijn uitgevoerd en is slechts als richtlijn bedoeld om u een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar ons beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. BICCS bv heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden. BICCS accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik of de inhoud van dit datablad.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (scan QR code aan rechterzijde voor de laatste versie of kijk op www.biccs.nl > downloads).

