

# BIPOX 2K HB ZINKFOSFAATCOATING ZIJDEGLANS

*2K high build zinkfosfaatcoating op basis van epoxyhars*



## Omschrijving

Bipox 2K HB Zinkfosfaatcoating ZGL [6143] is een oplosmiddelhoudende 2 componenten roestwerende zinkfosfaatcoating op basis van epoxyhars en een polyamide verharder.

## Eigenschappen

- Zeer sterke 2 componenten high build hechtprimer
- Uitstekende actieve anti-corrosieve eigenschappen
- Zowel geschikt voor staal als voor non-ferro.
- Eenvoudig in hoge laagdikte aan te brengen
- Vullend vermogen
- Chemicaliënbestendig
- Lood en chromaatvrij
- Geschikt voor spuitapplicatie
- Leverbaar in alle kleuren via het BC-S 8200 KMS

## Toepassingen

Voor uiteenlopende zwaardere industriële toepassingen waar zeer hoge eisen aan corrosiebescherming en aan een duurzame afwerking worden gesteld.

Bijvoorbeeld: chassis, rollend materieel, containers, machines, staalconstructies, etc.

**Niet geschikt voor continue belasting onder water.**

## Ondergronden

- Staal
- Gestraald staal (SA 2,5 gestraald of reinigingsgraad ST 3)
- Diverse non-ferro metalen
- Oude intacte verflagen

## Technische gegevens

(gemengd product bij 20°C)

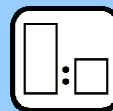
Afwerking	: zijdeglans
Glansgraad (60°)	: ca. 60 GU (kleurafhankelijk)
Kleur	: alle kleuren vlg. BICCS ICS BC-S (8200 series)
Theoretisch rendement	: ca. 5,5 m <sup>2</sup> /ltr. bij 100 µm droge laagdikte
Soortelijk gewicht	: 1,40 g/ml (gemengd product)
Vaste stofgehalte	: 70% in gewicht / 53% in volume
Vlampunt	: 25°C
Applicatie condities	: min. 10°C / 80% R.V.
VOS gehalte	: 410 g/l
Houdbaarheid in bus	: 24 maanden in originele onaangebroken verpakking (5 – 30°C). Vorstvrij bewaren.

## APPLICATIE INSTRUCTIES



### Voorbehandeling

Het oppervlak moet volkomen schoon, droog en vetvrij zijn. Oude, intacte verflagen goed schuren. De voorbehandeling is mede afhankelijk van de ondergrond maar dient altijd zodanig te worden verricht (reinen, ontvetten, stralen/mechanisch schuren, etc.) dat voor schilderwerk een goede ondergrond ontstaat. Zie ook '[Voorbehandeling](#)'. Raadpleeg voor meer info onze technische dienst.



### Mengverhouding verharder

Verharder : Verharder voor Bipox 2K HB Zinkfosfaatcoating ZGL [6143]  
Mengverhouding : 4:1 (basis:verharder) in volume  
6,5:1 (basis:verharder) in gewicht  
Potlife : ca. 6 uur bij 20°C

*Let op! Basislak en verharder in de juiste verhouding zorgvuldig mechanisch homogeen mengen. Nadat de potlife is verstreken dient u het product beslist niet meer te gebruiken vanwege kwaliteitsverlies.*



### Verwerkingsmethode

Airless, airmix, HVLP, luchtspuit

### Viscositeit en verduunning

BICCS Verduunning 0104 [9164]  
Max. 15 – 20% - luchtspuit / Max. 0 – 5% - airless

### Luchtspuit/HVLP

Opening : 1.5 – 2.5  
Druk : 3 tot 5 bar  
Viscositeit : 20 – 30 sec., DIN cup 4

### Airless/Airmix

Opening : 0.011" - 0.013"/60  
Druk : 140 – 160 bar  
Viscositeit : 35 – 45 sec., DIN cup 4

### Spuitinstructie

Indien nodig meerdere kruislagen.

### Aanbevolen laagdikte

Minimaal 190 µm nat < > 100 µm droog

### Schoonmaken gereedschap

Spoelthinner of BICCS verduunning 0104 [9164]



Gegevens bij 20°C  
en 65% RV

### Droging

Stofdroog : na ca. 30 minuten  
Kleefvrij : na ca. 60 minuten  
Overspuitbaar : 'nat-in-nat' direct na matslaan.  
Na 2 dagen eerst aanschuren.  
Schuurbaar : na ca. 24 uur  
Uitgehard : na ca. 4 dagen

### Aanvullende informatie

Bipox 2K HB Zinkfosfaatcoating ZGL [6143] heeft ook een uitstekende hechting op non-ferro metalen. Bovendien heeft het product zeer goede vloeieigenschappen en is uitermate geschikt voor 'nat-in-nat' verwerking waarbij de kans op overspray nihil is. Na droging zeer goed schuurbaar.

<b>Voorbeeld verfsysteem</b>	1 <sup>e</sup> laag: Bipox 2K HB Zinkfosfaatcoating ZGL [6143]	dft 100 µm
	2 <sup>e</sup> laag: Bipox 2K HB Midcoat [6145]	dft 60 µm
	3 <sup>e</sup> laag: Bichodur 2K (DTM) lakken	dft 60 µm

### Waarschuwing c.q. voorbehoud

Gezien de diversiteit aan beschikbare aluminiumlegeringen, die afhankelijk van de gestelde eisen aan het materiaal op de markt worden gebracht, is een eenduidig systeemadvies voor aluminium niet mogelijk. Onze productgegevens zijn veelal gebaseerd op zuiver, ongelegeerd aluminium, ook bekend als de 1000-serie.

### Voorbehandeling

Ter voorkoming van nieuwe besmetting/roestvorming dient het object direct na het stralen/schuren/ontvetten gecoat te worden. Bij twijfel over de ondergrond en/of voorbehandeling dient u altijd vooraf een proef te zetten om de hechting te beoordelen.

### Applicatie condities

De gegevens in deze publicatie zijn gebaseerd op een temperatuur van 20°C en 65% RV. Bij hogere laagdikten en/of lagere temperaturen gelden langere droogtijden. Tijdens applicatie en droging temperaturen lager dan 10°C en een RV hoger dan 80% vermijden. Het aanbrengen van de lak moet veiligheidshalve plaatsvinden bij een ondergrondtemperatuur die tenminste 3°C boven het dauwpunt ligt. Zie de dauwpunttabel op de downloadpagina van onze website ([\). Tijdens applicatie en droging is goed ventileren noodzakelijk.](http://www.biccs.nl/download)

### Veiligheid

Uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik. Zie ook het bijbehorende veiligheidsblad (via download op [www.biccs.nl](http://www.biccs.nl)).

Voor meer informatie omtrent dit product adviseren wij u contact op te nemen met ons laboratorium.

De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die accuraat zijn uitgevoerd en slechts bedoeld zijn als richtlijn om een indicatie van de toepassingsmogelijkheden te geven. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van onze producten, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op onze huidige kennis waarbij de gegevens naar beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor professionele industriële gebruikers met de benodigde specifieke kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. BICCS bv heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, nog op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden. BICCS accepteert daarom geen enkele verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik van onze producten en/of de inhoud van dit datablad.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken (scan QR code aan rechterzijde voor de laatste versie of kijk op <https://biccs.nl/downloads-overzicht/>).

