



# BICHOTHANE 2K-PU HB INDUS 40

**PRODUCTCODE: 3392**

## Omschrijving

BICHOTHANE 2K-PU HB INDUS 40 is een high build aflak op basis van polyester- en acrylaatharsen met een isocyaanatharder. Kan als één-laags systeem worden toegepast op non-ferro ondergronden.

## Eigenschappen

- goede hard- en krasvastheid
- goede chemicaliënbestendigheid
- kan als één-laags verfsysteem worden gebruikt
- speciaal voor non-ferro en diverse harde kunststoffen.
- elastisch

## Toepassing

Voor apparatuur, staalconstructies en verdere industriële toepassingen waar rechtstreekse hechting op non-ferro vereist is.

## Technische gegevens

(aangekleurd product bij 20°C)

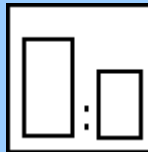
Afwerking	: halfmat
Glansgraad (60°)	: ca. 35 – 45%
Kleur	: middels BICCS kleurmengsysteem
Theoretisch rendement	: 10,5 m <sup>2</sup> /ltr. bij 50 µm droge laagdikte
Soortelijk gewicht	: 1,31 g/ml
Vaste stofgehalte	: 69% gew. / 53% vol.
Vlampunt	: 23°C
Applicatie condities	: min. 15°C / 70% R.V.
VOS gehalte	: 439 g/l
Houdbaarheid in bus	: min. 1 jaar in originele onaangetaste verpakking (5 – 25°C)

## APPLICATIE INSTRUCTIES



### Voorbehandeling

Het oppervlak moet volkomen schoon, droog, vetvrij en vrij van roest zijn. Oude en intacte verflagen eerst schuren.



### Mengverhouding

4 : 1 volumedelen<sup>1</sup>

### Verharder

Bichothane 2K PU MS Standaard Verharder<sup>1</sup>

### Potlife

4 uur



### Viscositeit en verdunning

BICCS Verdunning 0105

**Altijd minimaal 10% Verdunning 0105 toevoegen.**

Desgewenst verder op viscositeit brengen met Verdunning 0102.

### Luchtspuit

Opening 1.8 – 2.0, 3 tot 4 bar  
20 – 30 sec. DIN cup 4

### Airless

Opening 0.011" - 0.013"  
110 – 160 bar  
40 – 60 sec. DIN cup 4



### Spuitinstructie

Indien nodig meerdere kruislagen.

### Aanbevolen laagdikte

Min. 120 µm nat  
Min. 50 µm droog.

### Schoonmaken gereedschap

Spoelthinner of BICCS verdunning 0105.



### Droging

Stofdroog	na ca. 1 uur
Kleefvrij	na ca. 2 uur
Overspuitbaar	na aandroging maar uiterlijk binnen 4 uur of na volledige uitharding. Na uitharding mat schuren noodzakelijk.
Schuurbaar	na uitharding
Uitgehard	na ca. 48 uur

Gegevens bij 20°C en 65% RV

<sup>1</sup> zie aanvullende informatie achterzijde

### Ondergronden

Oude intacte verflagen, droog, vrij van vervuiling en goed geschuurd. Rechtstreeks op non-ferro en harde kunststoffen aan te brengen.

### Aanvullende informatie

Voor bijna alle kleuren geldt een standaard mengverhouding van 4 volumedelen Basis en 1 volumedeel Verharder.

Voor de kleuren blank, Ral 5002, Ral 5022 en Ral 9005 geldt dat deze uitsluitend te maken zijn in de verhouding 3 : 1, Basis : Bichothane 2K-PU MS Verharder in volumedelen.

Gezien de goede hechtingseigenschappen is een primer niet noodzakelijk indien de applicatiecondities en de uithardingstijd gerespecteerd worden. Ontvetten en schuren van de genoemde ondergronden is een vereiste.

### *Waarschuwing c.q. voorbehoud*

Gezien de diversiteit aan beschikbare aluminiumlegeringen, die afhankelijk van de gestelde eisen aan het materiaal op de markt worden gebracht, is een eenduidig systeemadvies voor aluminium niet mogelijk. Onze productgegevens zijn veelal gebaseerd op zuiver, ongelegeerd aluminium, ook bekend als de 1000-serie.

### Veiligheid

Zie het bijbehorende veiligheidsblad

Versie : 2.1  
Datum van uitgifte : maart 2009

De informatie verstrekt in dit productinformatieblad is gebaseerd op laboratoriumtesten die door ons accuraat zijn uitgevoerd en is slechts als richtlijn bedoeld. Alle aanbevelingen en voorstellen gerelateerd aan het gebruik van de producten door BICCS geproduceerd, zowel in technische documentatie of in respons op een specifieke vraag, of anderszins, is gebaseerd op gegevens die naar ons beste weten zijn opgesteld. De producten en de informatie zijn bestemd voor gebruikers met de specifieke benodigde kennis en industriële vaardigheden en het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker de geschiktheid voor de toepassing te bepalen. BICCS bv heeft geen controle over de kwaliteit of conditie van de ondergrond, of op de vele factoren die de toepassing en de applicatie van het product beïnvloeden. BICCS accepteert daarom geen verantwoordelijkheid voortvloeiend uit verlies, beschadiging of schade welke voortkomt uit het gebruik of de inhoud van dit datablad, behalve wanneer er een geschreven overeenkomst bestaat waarin anders is besloten.

De gegevens in dit informatieblad zijn onderhevig aan veranderingen en zijn het resultaat van praktische ervaring en voortdurende productontwikkeling. Dit datablad vervangt alle eerdere uitgaven en het is daarom de verantwoordelijkheid van de gebruiker zich ervan te verzekeren dat dit blad de juiste uitgave is alvorens het product te verwerken.



Dukdalfweg 41 – 1332 BK Almere – Postall address: P.O. Box 30109 – 1303 AC Almere – The Netherlands  
Telephone: +31 (0)36 – 5492066 – Fax: +31 (0)36 – 5370286 – www.biccs.nl – Email: info@biccs.nl

### INDUSTRIAL COATING & COLOURANT SYSTEMS

N.B. De technische gegevens in deze publicatie steunen op onze huidige kennis. Zij gelden als aanduiding en leveren u vrijblijvend een beeld van de toepassingsmogelijkheden van onze producten. De gegevens kunnen door een recentere uitgave gewijzigd worden.

Please note: The technical data in this publication are based on our current knowledge. These should be regarded as indicative, providing an impression of possible applications of our products without obligations. The data may be updated or changed in future editions.